

# 泰科纳LCP高分子材料-中国LCP

产品名称	泰科纳LCP高分子材料-中国LCP
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国泰科纳:LCP全系列 泰科纳LCP:中国一级代理商 原厂原包:全国配送
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

## 产品详情

泰科纳LCP高分子材料-中国LCP

上海忠塑代理供应VECTRA;S475泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA; E471i泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA@; B230泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA;E820iPd泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA;MT1310泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA;MT1305 泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA@;MT1335泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA@;MT4350泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA;E463i泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA;E473泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

上海忠塑代理供应VECTRA@; E488i泰科纳(美国)Celanese CorporationLCP

主要特性/LCP

1、物理性能:LCP自增强性,具有异常规整的纤维状结构特点,因而不增强的液塑料即可达到甚至超过普通工程塑料用百分之几十玻璃纤维增强后的机械强度及其模量的水平;不增强时的收

缩高异向性,纤维填充后可稍微降低,这种特性和其他塑料刚好相反;很高尺寸稳定性和尺寸精度;

2、力学性能:LCP优异的机械性能;厚度越薄,拉伸强度越大;熔接强度低;性能与树脂流动方向相关;几乎为零的蠕变;耐磨、减磨性优越;线性热膨胀率接近金属;机械特性中却存在各向

异性。

3、耐热性能:LCP优异的耐热性,热分解温度 $500^{\circ}$ ,高的热变形温度( $160-340^{\circ}$  与品级有关)、连续使用温度( $-50\sim 240^{\circ}\text{C}$ )、耐焊锡焊温度( $260^{\circ}$ 、10秒 $\sim 310^{\circ}$ 、10秒)

4、燃烧性能:LCP有着出色的难燃性,不含有阻燃剂,其燃烧等级达到UL94V-0级水平,燃烧产物主要是二氧化碳和水,在火焰中不滴落,不产生有毒烟雾。

5、化学稳定性:LCP耐腐蚀性能,LCP制品在浓度为90%酸及浓度为50%碱存在下不会受到侵蚀,对于工业溶剂、燃料油、洗涤剂及热水,接触后不会被溶解,也不会引起应力开裂。

6、电性能:LCP优良的电绝缘性能。其介电强度比一般工程塑料高,耐电弧性良好。在连续使用温度 $200-300^{\circ}$ ,其电性能不受影响。间断使用温度可达 $316^{\circ}$ 左右。

7、耐候性能:LCP耐气候性、耐辐射性良好;对微波透明。

8、加工性:LCP表观粘度受剪切速度和温度的影响较大,在适当的成型条件下,粘度可以变得较低;高流动性和低毛边性,非常适用于小型电子零部件的成型;熔融粘度低,流动性好,不需要

过高的射出压力;对于具有复杂形状的薄壁,推荐中~高速成型,对较厚壁的产品有熔接问题时,在考虑金属模具内通气口的同时,选择 $20\sim 40\text{mm/sec}$ .中低速成型较合适;表面非常平整光

滑;薄型成型品存在脆性。

LCP材料--LCP制品能够满足更小,更轻的移动电话的两个关键要求。因为它是一个非常自由流动的材料,使其能够填补壁厚 $0.15\text{毫米}$ ( $0.037\text{英寸}$ )。低成型压力,填充不位移定义零件的几何形状所需的高流动性。即使是超薄切片,这些零件被地定位到手机的加强框架,LCP还可用来制作牙医牙齿的毛刺球钻头,能够频繁接触杀菌温度。耐在消毒过程中使用的清洗剂。着色性佳,使颜色编码每一套钻头。在可移动介质和计算机的数据存储装置上,表现出非常高的流量,以填补薄薄的墙壁上快速循环,同时还能够保持高强度和刚度的机械功能,型收缩率非常低良好的润性,以避免碎片的产生。手术吻合器采用紧凑的A150,50%的玻璃纤维增强级泰科纳的Vectra液晶聚合物(LCP)树脂。这个等级具有非常高的强度,从而使组件的尺寸可以减少25%。夹子盒的宽度已减少从 $12.4$ 至 $9.1\text{厘米}$ ,导向壁的厚度只有 $0.25\text{毫米}$ ( $0.01\text{英寸}$ )。这些变化的总的结果是80%的节省部分成本,(LCP)是一个优异的材料,这些部件。结合高流动性填充薄壁零件的高温性能,使这些树脂等小型表面可安装器件(SMD),掐丝结构,可以取代薄模芯。

