

市中区双面去等离子切割熔渣设备 苏州锃道

产品名称	市中区双面去等离子切割熔渣设备 苏州锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

智能打磨设备性能以及适用于什么范围？

智能打磨设备的性能

A、高刚性打磨切割通用机器人是双臂托举结构。

B、高承载，可对应0—150公斤及以上及超大工件打磨切割。

C、刚性强，对大浇冒口一次性打磨切割成型，不存在任何金相转变。浇冒口与合模线打磨尺寸为(长X宽X高:100X50X15mm)切割在五轴方向的切割截面积（ 100m²）该数值远超同行业水平。

D、灵活性强，设备轴向运动为五+二轴，主轴可0—90°垂直旋转，全位打磨切割工件

E、打磨切割通用性，将金刚石砂轮磨片与切片互换在同一台设备上实现打磨与切割。

F、加工精度高、一致性强，我公司设备加工精度可达0-0.5毫米，为后续铣床加工节约时间，双面去等离子切割熔渣设备，节省刀具损耗。

G、加工范围广，750设备 750X500×500、550设备 500X 350

H、体积小、节省场地，可根据现场合理搭配组合。

I、除尘设备安装方便，只需与除尘设施连接即可，减少现场设备安装，节约能耗。

J、设备上下料以旋转工作台方式，安全快捷

K、操作安全、绿色环保，封闭式加工保证粉尘不外泄、铁屑完全回收。

L、自主开发控制系统，拥有自主知识产权，并具备激光检测以及远传控制功能。

机床结构类型设备在铸件打磨、切割技术与应用方面的优势：

1) 高刚性：机床导轨丝杠结构，自重大，稳定性好，可以实现铸钢、球铁等不同材质中大型零部件的打磨、切割。

2) 各轴直接运动，运动无需传递，运动速率快，磨削。

3) 高精度：打磨切割振动小，重复定位精度可达 $\pm 0.02\text{mm}$ ，远远于行业平均水准。

激光测量系统

打磨工序的自动化并非易事，剖析一台设备的机械结构也仅仅是开始。要想让打磨作业看上去更轻松，只有经过大量的实验与科技才能让自动化设备获得上佳表现。下面，再让我们了解铸造清理领域颇具挑战性的技术——激光测量系统，对于铸件打磨的深远影响。

何选用铸件打磨自动化设备？

随着中国铸造行业的快速发展，铸件的生产正朝着自动化，数字化及绿色化方向发展。目前，在各类铸件生产中，砂处理、造型、制芯、熔炼在各大铸造企业已逐步实现了自动化及数字化的革新和迭代，但铸件的后期清理环节，大多还停留在由人工操作来完成阶段，因此铸造行业急需各类铸件打磨技术及设备。那么，面对品类繁多的自动化打磨设备市场，铸造企业该如何做出正确的选择，从而实现生产方式的升级改造呢？

市中区双面去等离子切割熔渣设备-苏州锃道(推荐商家)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司为客户提供“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”等业务，公司拥有“锃道,苏州锃道,锃道研磨,SHINETEK”等品牌，专注于行业设备等行业。，在苏州工业园区通园路58号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：周先生。