

临朐非标自动化金属拉丝机 苏州锃道

产品名称	临朐非标自动化金属拉丝机 苏州锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

8.砂带使用时要使其运动方向和砂带背面所标注的方向一致，以免砂带在自动打磨机工作中断裂或者影响加工工件的表面质量。砂带磨削前应先转几分钟，待砂带运转正常时再开始磨削。

9.耐水砂带使用前，若显得硬时，可把它浸在30~80 的温水中待其软化后再使用。为了保证砂带磨削时的面拥度，在自动打磨机打磨过程中应逐步的增大压力。

们给出了如下忠言和建议:

- 1、在电压不稳定是要及时的进行变压，防止烧坏电机，影响使用的寿命;
- 2、在使用完毕抛光机要简单的进行清洁，防止腐蚀问题;
- 3、下雨天要及时的进行避雨设施，减少损耗或者进行油漆的粉刷，减少生锈等问题;
- 4、操作时间长了，要检查抛光机支架的一个稳定，螺丝是否松动。

多工位抛光机在一定程度上减少了很多劳动力的付出，它所创造出来的效果也非常惊人，但是千万要记住:必要的养护也相当之重要。

抛光机的分类介绍 (1) 按动力来源有气动和电动两种。气动式比较安全，但需要气源；电动式容易解决电源问题，但一定要注意用电安全。(2) 按功能分有双功能工业用磨砂/抛光机和简易型抛光机两种。双功能工业用磨砂抛光机能安上砂轮打磨金属材料，又能换上抛光盘做车漆护理。此机较重，为2-3 kg，但工作起来非常平稳，不易损坏。此种机型的转速可以调节，适合美容护理人员使用。简易型抛光机实际上是钻机，体积小，转速不可调，使用时难掌握平衡；美容护理人员一般不使用此类机型。(3) 按转速分类有高速抛光机、中速抛光机和低速抛光机三种。高速抛光机转速为1750-3000 r/mAn，非标自动化金属拉丝机，转速可调；中速抛光机转速为1 200—1 600

r/min，转速可调；低速抛光机转速为1200r/min，转速不可调。

临朐非标自动化金属拉丝机-苏州镗道(在线咨询)由苏州镗道研磨技术有限公司提供。苏州镗道研磨技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州镗道——您可xinlai的朋友，公司地址：苏州工业园区通园路58号，联系人：周先生。