

PE灌溉给水管批发厂家 瑞丽PE灌溉给水管 昆明湖盛农业

产品名称	PE灌溉给水管批发厂家 瑞丽PE灌溉给水管 昆明湖盛农业
公司名称	昆明湖盛农业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市官渡区中林建材城H区8栋8号
联系电话	18206766950 18206766950

产品详情

清洁接头部位并标出插入深度线

用细砂纸、等刮除管材表面的氧化层电熔管件生产厂家，用干净棉布擦除管材和管件连接面上的污物，瑞丽PE灌溉给水管，标出插入深度线。聚乙烯管材经过一段时间的存放后，就会在表面形成氧化层。焊接前必须将焊接区域的氧化层完全清除否则将影响焊接质量，PE灌溉给水管批发，造成安全隐患。在无应力条件下安装好的电熔管件，可用手转动，如果不是在无应力条件下准确地安装，在焊接时就会出现熔化物溢出管件端面或溢入管道此类事故。要注意清除管材内外表面的棱角及余屑，管材与管件的焊接表面必须干净、干燥、无油脂在刮去氧化层后，安装前可用聚乙烯清洁剂或96%以上的酒精与无屑无色纸清洁干净。

按照要求进行PE管的试压方法步骤，才能保证PE管的正常使用。还要注意的，PE管试压完毕后，其水的排放必须按施工方案规定进行排放，不得污染周边环境，并有专人值班监督完成。洛阳昊腾商贸有限公司销售PE管材，管材分子结构稳定性极高，能耐多种化学介质的侵蚀，抗腐蚀性能好

新时代以来孕育了农业科技新文化，饱含着蓝天碧水的新期盼，十年灌溉情，百年中国梦，湖盛将以更加优异的品质、更加完善的服务与您携手，一同谱写中国特色灌溉事业新华章。昆明湖盛农业科技有限公司值得信任。

e管材焊接方法

1.焊接pe管材时，将二根管材的轴居中，PE灌溉给水管批发厂家，并且用点焊固定不动二根管材的尾端。

2.将pe管材焊接到法兰板时，务必先将给水管材插入法兰板，点焊后将水管与方形两端对齐，整平后焊接。法兰板的两边务必焊接，板的内部不可以从板法兰的合闭表层突显。

3.假如pe管材壁厚超过5mm，PE灌溉给水管厂，则务必激光切割凹形槽，使其透过。空气焊接激光切割或斜边机器可用以凹形槽成型，但要清理熔渣和氧化铁，并且用刀打磨抛光，直至金属光曝露。

PE灌溉给水管批发厂家-瑞丽PE灌溉给水管-昆明湖盛农业由昆明湖盛农业科技有限公司提供。PE灌溉给水管批发厂家-瑞丽PE灌溉给水管-昆明湖盛农业是昆明湖盛农业科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：尤总。