

S11717不锈钢高速切削材料的选择

产品名称	S11717不锈钢高速切削材料的选择
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

S11717不锈钢是一种适用于大切削量自动车床机加工螺栓、螺母等零件的优质材料。它属于高速切削材料，具有出色的韧性和耐磨性，因此特别适合用于需要高速切削加工的工业领域。这种材料具有以下特点：

S11717铁素体不锈钢

S11717执行标准：GB/T20878-2007

S11717化学成分：

碳 C： 0.12

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 1.25

磷 P： 0.060

硫 S： 0.15~0.35

铬 Cr： 16.00~18.00

钼 Mo： 0.60

镍 Ni： 0.60

钒 V：—

高速切削性：S11717不锈钢适用于大切削量的自动车床机加工，能够满足高速切削加工的要求。

出色的韧性：材料具有优异的韧性，能够在高速切削的过程中保持稳定性能，减少断裂风险。

耐磨性：S11717不锈钢具有良好的耐磨性能，能够抵御切削工具对其表面的磨损，提高使用寿命。

适用于螺纹加工：该材料特别适合用于加工螺栓、螺母等需要精密螺纹的零件，可以保证加工精度和表面质量。

综上所述，S11717不锈钢是一种理想的材料，特别适用于大切削量自动车床机加工螺栓、螺母等零件。其高速切削性、优异的韧性和耐磨性使得它在工业领域中受到广泛应用。