

# GR2300 PA9T-GF30-FR防火玻纤增强PA9T 日本可乐丽

产品名称	GR2300 PA9T-GF30-FR防火玻纤增强PA9T 日本可乐丽
公司名称	东莞市众欢塑料有限公司
价格	36.00/千克
规格参数	品牌:日本可乐丽 牌号:GR2300 销售方式:品牌经销
公司地址	东莞市
联系电话	13434508824 13434508824

## 产品详情

供应：【PA9T 日本可乐丽 GR2300】PA9T-GF30-FR防火玻纤增强版本塑胶材料

我们是一家专注于PA6T、PA9T和PPA等特种工程塑料的直销商，主要品牌包括日本三井和日本可乐丽的一级代理商。我们提供原厂物性表、环保资料、MSDS材质证明、UL黄卡等相关资料，并可提供关于材料特性用途和生产技术协助的咨询服务。

### PA9T聚酰胺系列

PA9T是可乐丽从原料单体自行开发的独创性聚酰胺类工程技术塑料。它在耐热性、耐药品性以及可以承受反复摩擦的特性方面表现出色，尤其适合用于成形材料。

### PA9T特性概述

相较于标准尼龙，PA9T在干燥和潮湿环境下仍能保持同等强度的韧度。具有优异的加工性能，良好的流动性和热稳定性，以及较低的模具腐蚀性。此外，它具有高热稳定性和高润滑性，低吸水性（1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上），低翘曲，耐化学品，高尺寸稳定性。

PA9T的玻璃化温度较高(125 )和高结晶性使得它在高温下仍能保持良好的韧性，优于PA66和PA46。其耐磨性和摩擦系数小都大大优于其他尼龙，甚至超过POM和LCP。另外，它还具有优异的耐化学品和油、醇、酸以及氯化钙、热水和其它流体的性能，这一特点几乎超过所有PA，仅次于PPS，而对燃油的

阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近ETFE（乙烯-四氯乙烯共聚物）水平。

PA9T规格种类丰富，包括不含玻纤及含玻纤(33%、45%、50%)和防火等规格。这些特点使其在汽车机罩、电气电子产品等市场应用具有巨大潜力。

### PA9T注塑工艺详解

我们提供的PA9T材料包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。然而，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而含水量上升，需要进行重新干燥。推荐的热风干燥条件为120℃、5小时左右。值得注意的是，干燥温度的上限推荐140℃，干燥时间推荐在4小时以内。

### 参考参数：

- 1.熔点：306
- 2.推荐料筒温度：310 ~ 330
- 3.玻璃转化温度：125
- 4.推荐模具温度：130-150

### 加工条件：

- 1.干燥：130℃ /3-4小时之间
- 2.注塑温度：290 ~ 310
- 3.模温：根据具体产品形状和模具类型调整

### 应用领域：

PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域发挥出色，广泛应用于内存连接及充电用的插入口（连接器）。除此之外，还适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊），广泛用于计算机、数码相机、手机等各类电子产品。除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，我们正在积极推进PA9T在汽车零件等更广泛领域中的应用。