

# 供应 PBT 4130-104F 阻燃 抗UV 30%玻纤增强

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 供应 PBT 4130-104F 阻燃 抗UV 30%玻纤增强 |
| 公司名称 | 东莞市众欢塑料有限公司                     |
| 价格   | .00/千克                          |
| 规格参数 | 牌号:4130<br>厂商:台湾长春<br>加工工艺:注塑成型 |
| 公司地址 | 东莞市                             |
| 联系电话 | 13434508824 13434508824         |

## 产品详情

供应：PBT 台湾长春 4130-104F 阻燃 抗UV 30%玻纤增强

台湾长春CCP PBT，PA6,PA66一级代理商，公司实力雄厚，产品型号齐全，价格实惠，可预订柜货，随货提供产品资料，并提供生产加工技术指导

现货销售：

PBT台湾长春4830BKK

PBT台湾长春4830 BKF

PBT台湾长春4130-202F

PBT台湾长春4115-202FV

PBT台湾长春5630-104A

PBT台湾长春5630-200A/104A

PBT台湾长春5630F-105A

PBT台湾长春5630F-201A

PBT台湾长春3020

PBT台湾长春4830 BK

PBT台湾长春4130-104F  
PBT台湾长春4830 NCB  
PBT台湾长春1100-211M  
PBT台湾长春5630  
PBT台湾长春4830  
PBT台湾长春4815 NCB  
PBT台湾长春3020-200P  
PBT台湾长春4815  
PBT台湾长春4815 BK  
PBT台湾长春4830 NCF  
PBT台湾长春4115  
PBT台湾长春4130  
PBT台湾长春4130-104F-BK  
PBT台湾长春4130-104G BK  
PBT台湾长春5630-200AT  
PBT台湾长春2100-202B  
PBT台湾长春3015-104/201  
PBT台湾长春3020-104G  
PBT台湾长春3020-200G  
PBT台湾长春4115-104F  
PBT台湾长春4115-202F  
PBT台湾长春4830 NCB2  
PBT台湾长春4830BKF/NCF  
PBT台湾长春5615-200A/104A  
PBT台湾长春5630-104W  
PBT台湾长春1100

PBT台湾长春1100-630S

PBT台湾长春2100-104

PBT台湾长春3030-104

PBT台湾长春3030-200X

PBT台湾长春4130F

PBT台湾长春4830G

PBT台湾长春5615-104C

PBT台湾长春1200

PBT台湾长春3030

PBT台湾长春3030-104/201

PBT台湾长春3030-104X

PBT台湾长春3030 - 104Z

PBT台湾长春4830 NCL

PBT台湾长春5130

PBT台湾长春5615-200C/104C

PBT台湾长春3030-104E

PBT台湾长春3030-104G

PBT台湾长春3030-200G

PBT台湾长春3030-202

PBT台湾长春4130-104K

PBT台湾长春4130-210FS

PBT台湾长春5615

PBT台湾长春5630F-104C

PBT台湾长春1100-104S

PBT台湾长春2000-104

PBT台湾长春3010-104XZ

PBT台湾长春3020-201  
PBT台湾长春3030-201Z  
PBT台湾长春4130-104D  
PBT台湾长春4815G 202C  
PBT台湾长春5115  
PBT台湾长春1100 211L  
PBT台湾长春1100-600S  
PBT台湾长春2100  
PBT台湾长春4115 BK  
PBT台湾长春4120-104F2  
PBT台湾长春4730 BK  
PBT台湾长春5630-258V  
PBT台湾长春5630-276V  
PBT台湾长春1100-211LC  
PBT台湾长春1100-211LC1  
PBT台湾长春1200-211D  
PBT台湾长春2000  
PBT台湾长春2000-202D  
PBT台湾长春3015-104Z  
PBT台湾长春3015-201Z  
PBT台湾长春4820  
PBT台湾长春4820 BK  
PBT台湾长春5630-200C  
PBT台湾长春5630-200C/104C  
PBT台湾长春6730  
PBT台湾长春8830

## PBT产品简介

缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

PBT 结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。

另外还有运输机械零件，缝纫机和纺织机械零件、钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。

## PBT工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[1]

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度 1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里 t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。