

Ifanger微调镗刀、IFANGER小孔镗刀系列

产品名称	Ifanger微调镗刀、IFANGER小孔镗刀系列
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:Ifanger 型号:IFANGER 产地:瑞士
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

Ifanger微调镗刀、IFANGER小孔镗刀系列：

IFANGER小孔镗刀IFANGER伊芬格-MTEC

从1,0 mm开始旋转圆柱镗孔

- 1.前角材料的前角为12°
- 2.无涂层和TiAlN涂层质量
- 3.直到孔 \varnothing 2 mm（带斜角），从 \varnothing 2,5 mm（带斜角）起切削刃半径
- 4.直到直径4 mm的孔（带有尖锐的切削刃）从孔开始
2.5 mm，翻边半径0.05 mm
- 5.从 \varnothing 1,0 mm的孔开始，每个工具的颈长不同尺寸

IFANGER中性镗刀IFANGER伊芬格-MTEN

- 1.车削从0.5 mm开始的镗孔
- 2.前角0° 用于短切屑材料
- 3.无涂层和TiAlN涂层质量
- 4.直到孔 \varnothing 2 mm（带斜角），从 \varnothing 2,5 mm（带斜角）起切削刃半径

5.直到直径4 mm的孔（带有尖锐的切削刃）从孔开始 \varnothing 2.5 mm，翻边半径0.05 mm

6.从 \varnothing 1,0 mm的孔开始，每个工具的颈长不同尺寸

IFANGER复制工具IFANGER伊芬格-MTKO

1.用于内部复制直径 \varnothing 2.5 mm的孔

2.前倾角为 8°

3.释放小切削刃 32°

4.无涂层和TiAlN涂层质量

5.每个工具尺寸的不同颈部长度

6.左手切割孔，直到现货直径 \varnothing 4 mm，

IFANGER微型镗刀：

1. IFANGER整体硬质合金微型镗刀

2. IFANGER最小加工孔径 0.3mm，

3. IFANGER微型牙刀、内螺纹刀具最小加工孔径 1.2mm，

4. IFANGER微型内槽刀最小加工孔径 2.0mm，

5. IRANGER端面槽刀可加工最小孔径 6.0mm

根据要求提供更大的工具

ifanger螺纹工具IFANGER伊芬格-MTGE

从M1,6切断ISO螺纹（ 60° ）

1.前向进给（M3）中右旋螺纹的类型R从右到左

2.从左进给（M4）的左旋螺纹类型为L右边到左边

3.无涂层和TiAlN涂层质量

4.从M5开始，每种刀具尺寸有不同的颈部长度

5.特别是韧性微晶碳化物K20

IFANGER螺纹工具MTGW

要从W 7/32 ” 切下Withworth和gasthread。 G1/8 ”

- 1.来自前向进给（M3）的右旋螺纹从右到左
- 2.层和TiAlN涂层质量
- 3.特别是韧性微晶碳化物K20

开槽工具IFANGER伊芬格-MTNU

在2 mm的孔中切出凹槽

- 1.前倾角为8°
- 2.无涂层和TiAlN涂层质量
- 3.从直径φ3,2毫米的孔中取出每个工具的不同颈长尺寸
- 4.库存中的左手切槽工具

IFANGER轴向推入工具IFANGER伊芬格-MTNX

从内部6 mm处开始切槽螺母

- 1.正倾角8°
- 2.无涂层和TiAlN涂层质量
- 3.以超短质量提高稳定性
- 4.在相对的工具侧和左侧进行右旋切割根据要求切割

IFANGER伊芬格圆柄刀架

- 1.刀柄直径从8到28毫米
- 2.从刀柄直径φ” 开始的不同长度
- 3.刀柄顶部带有夹紧表面，可实现精确的加工夹紧
- 4.Tornos的刀柄上有夹紧表面，

牌，西铁城，特劳布等

- 5.带用于Deco 10 und的定位面装饰13 IFANGER微小镗刀、内牙刀、铰刀、槽刀

一般用40Cr，也有用45钢的。有些抗震镗刀杆采用钨钢制造使化钨材质制成，刚性优异、吸震性佳。这几种材料先要锻打后正火，粗加工后调质处理，硬度达洛氏HRC28-33，加工成强度高抗震力好的标准刀杆。用全碳