

PVC塑钢门窗生产线 SJZ240

产品名称	PVC塑钢门窗生产线 SJZ240
公司名称	张家港市丰诚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号: SJZ240 板材宽度: 240 (mm)
公司地址	中国 江苏 苏州 张家港市 现代农业示范园通运北路16号
联系电话	0086 0512 58909898/58909833 13915711988

产品详情

塑钢门窗型材生产线

sjsz65/132锥形双螺杆挤出机

1)、机架

采用型钢及板材焊接而成,并经回应力处理,有较高的钢性,变形小。

2)、齿轮箱

产品设计采用zjb19009-88所规定的技术规范,齿轮和轴类零件采用高强度合金钢材质,齿轮精度gb10095-88,6级,齿面硬度hrc-6,在输出轴端配置有超规格的推力轴承,承受螺杆的后推力,轴承和油封等主要标准件皆采用国内优质产品,整机承载能力较高,传动平稳,噪音低,效率高。

a.减速比:39:1

b.输入功率:37kw

c.采用硬齿面磨削齿轮,低噪高寿,运行可靠

d.油浸润滑系统

3)、料筒及螺杆

a.料筒及螺杆材料均为38crmoala优质氮化钢

b.氮化层深度:0.4-0.7mm,氮化硬度:螺杆780hv,料筒850hv

c.螺杆直径:小头65mm,大头132mm

d.螺杆长度:1430mm

e.螺杆转速:0 ~ 37rpm

f.螺杆螺棱表面粗糙度:0.4um

g.料筒内表面粗糙度:0.4um

4)、加热系统(加热器)

a.机筒采用4组加热器，机头另备4区加热器

b.加热电源:3-ac3800v,50hz,

c.加热器外覆不锈钢安全罩

5)、冷却装置

a.机筒用3组离心风机冷却，320w/区

b.风机电源:3-ac380v,50hz,

6)、主电机

a.电机功率:37kw

b.电机与主机一体安装

c.电源:3-ac3800v,50hz,

d.电机同步转速 1500rpm

7)、定量加料装置及料斗:

a.不锈钢圆形料斗,

b.定量加料方式:螺杆式定量加料

c.定量加料调速方式：1.1kw变频调速

8)、机头联接法兰:

a.锻45#钢精加工内衬镀硬铬而成,与机头内六角螺栓联接

b.表面发黑处理

9)、电气控制柜:

- a.电源:3-ac380v,50hz
- b.变频调速器:丹弗斯集团海利普变频器
- c.温度控制:8区,数字式温控仪
- d.独立电控柜

10)、真空排气系统:

- a.真空泵功率:2.2kw(水环式真空泵)
- b.极限真空率:-0.08mpa
- c.真空泵与电机直联联接

11)、产量 : pvc:250kg/h(max

sjy-f240异型材辅机技术参数

a.真空定型装置

- 1.真空定型装置全长 6000mm
- 2.真空泵电机功率 5.5kw × 3
- 3.水泵电机功率 3kw
- 4.纵向调整间距 800mm
- 5.横向调整间距 60mm
- 6.中心高调整范围 100mm

7.有抽真空和真空度调节装置

- 8.接水盘材料 不锈钢

b.牵引装置

- 1.牵引夹持宽度 240mm
- 2.牵引夹持长度 2600 mm
- 3.牵引夹持开启尺寸 120mm
- 4.最大牵引力 2000n
- 5.牵引速度 0 ~ 4m/min
- 6.牵引电机动率 3kw

7.履带数目 2条

8.具有气动压紧调节功能及四工位贴膜装置

c.切割装置

1.最大切割型面 240 × 75mm

2.切割速度 5m/s

3.锯片直径 400mm

4.电机功率 1.5kw

5.随动行程 600mm

d.堆放装置

1.堆放架长度 6000mm

2.具有自动翻转功能

e.辅机 基本参数

1.全长(不含主机) 20000mm

2.装机容量 25kw

3.耗气量 0.3m³/min

4.气压 0.6mpa

5.耗水量:(循环) 4 m³/h

本产品的品牌是丰诚机械，型号是SJZ240，板材宽度是240（mm），板材厚度是10-50（mm），挤出能力是250（kg/h），生产速度是0.4-6（m/min），可生产板材类型是PVC板，可生产板材层数是多层板，售后服务是设备质保一年，易损件除外，加工定制是是