

PPS 美国塞拉尼斯 Fortron 6162A7 高流动 玻璃\矿物

产品名称	PPS 美国塞拉尼斯 Fortron 6162A7 高流动 玻璃\矿物
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	美国塞拉尼斯:PPS 6162A7:高流动 美国:塞拉尼斯
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

产品详情

Fortron 6162A7

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

玻璃矿物

产品说明：

Fortron 6162A7 is a mineral/glass reinforced grade for applications requiring the highest flow.

物性信息：

基本件编号

填料/增强材料

特性

RoHS 合规性

物理性能额定值单位制测试方法

[E107854-100156293](#)

玻璃\矿物

流动性高

联系制造商

收缩率

垂直接流动方向

0.40 到 0.80

流动方向

0.10 到 0.30

吸水率 (饱和, 23 ° C)

7

硬度额定值单位制测试方法

100

拉伸模量额定值单位制测试方法

15400

拉伸应力 (断裂)

115

拉伸应变 (断裂)

1.3

弯曲模量 (23 ° C)

14500

弯曲应力 (23 ° C)

185

断裂弯曲应变

1.5

简支梁额定值单位制测试方法

-30 ° C

7.7

23 ° C	4.5
简支梁无缺口冲击强度	
-30 ° C	28
23 ° C	16
悬臂梁缺口冲击强度	
-30 ° C	8.9
23 ° C	6.0
无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)	
	18
热性能	
热变形温度 值单位制测试方法 1.8 MPa, 未退火	270
8.0 MPa, 未退火	215
玻璃转化温度 1	
	90.0
熔融温度 2	
	280
线形热膨胀系数	

流动	1.9E-5
横向	3.4E-5
电气性能稳定值单位制测试方法	5.68
耗散因数 (1 MHz)	1.0E-3
漏电起痕指数	225
可燃性等级	
0.800 mm	V-0
1.50 mm	V-0
注射温度	130 到 140
干燥时间	3.0 到 4.0
建议的最大水分含量	0.020
料斗温度	20.0 到 30.0
料筒后部温度	290 到 300

料筒中部温度	310 到 320
料筒前部温度	330 到 340
射嘴温度	310 到 330
加工（熔体）温度	330 到 340
模具温度	140 到 160
注塑压力	50.0 到 100
注射速度	快速
保压	30.0 到 70.0
背压	0.00 到 3.00

注射说明 Temperature: 330 to 340 ° C Zone 4
Temperature: 330 to 340 ° C Feed Temperature: 60 to
80 ° C
备注 10 ° C/min
2. 10 ° C/min

聚苯硫醚(PPS)具有机械强度高、耐高温、高阻燃、耐化学药品性能强、硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定性好、机械强度较高、电性能优良等优点。聚苯硫醚PPS是工程塑料中耐热性最好的品种之一，一般大于260 °C、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。根据结构不同，PPS分为交联型与直链型两种。直链型有优良的韧性和延伸性;交联型在氧气存在的条件下能加热固化，超过200 °C热处理时熔融指数急剧下降，利用该性能可将聚合终了的低黏度PPS通过热处理制造适合注塑、挤出任意黏度的聚合物。

