

固瑞克胶泵下缸体喉部密封件255523-60CC、100CC下缸体喉部密封包|GRACO下缸体密封件

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 固瑞克胶泵下缸体喉部密封件255523-60CC、100CC下缸体喉部密封包 GRACO下缸体密封件 |
| 公司名称 | 东莞市正科机电有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:固瑞克GRACO 型号:255523 产地:美国 |
| 公司地址 | 东莞市莞城东城西路城市花园A座403B号 |
| 联系电话 | 18024026099 18024026099 |

产品详情

供胶系统的维护与保养时常要备固瑞克的缸体维修包，活塞杆，下缸体密封件。

- 1、保持系统及供胶间的清洁特别要注意勿使异物进入料桶，以防损坏设备、影响供胶质量。
- 2、每日操作前应注意1) 排放空气过滤器的油和水。2) 检查各泵喉部密封液，亏缺时添加。3) 检查胶桶料位，必要时更换。
- 3、定期检查以下内容1) 检查各泵喉部的密封锁母，如果松动，应予旋紧。2) 定期检查红色报警过滤器是否报警，报警时清理滤芯（每周一次）。其程序如下：1) 关闭其中一个过滤器两端的球阀。2) 准备一个废料桶放在过滤器底部，打开涂料过滤器底部的排泄阀，将胶排放至废料桶进行泄压。3) 将过滤器的滤芯拆下清理，清理后装好。4) 关闭涂料排泄阀。5) 打开过滤器两端的涂料球阀，更换完毕。4、系统一经使用，需注意保养，因为不当的操作会使胶固化在管路中造成不可逆损坏。如有些胶站长时间不用时，应定期排胶（三日一次或根据胶的特性调整频率），排胶量约为3L或根据胶的特性调整频率。5、定期打开系统循环，防止末端固化（每周一次）

255523为L060LCS, L100CS下缸体的喉部密封件

单组份打胶机

打胶机主要是针对高粘度硅胶料作供料的压盘式计量泵，因为粘稠度很高的胶料没有自流动性，很难将胶料从桶内倒出，所以普通的灌胶

方式满足不了，手工混胶更加难操作，只能依靠压盘泵的方式从原料桶把胶打出来。压盘配合原料桶内径尺寸做密封，整个压盘泵压在桶内，

从原料桶内直接靠泵体将胶料打出来。 1)实时配比-jingque计量
双组份AB胶按比例jingque计量混合，用胶多少则混合多少，大限度节省胶料。

2)双压盘设计-AB胶独立供胶 配备两组压盘计量泵，AB胶分别独立供胶，无死胶现象。 3)大小桶通用-适用性强 5加仑和55加仑原料桶通用，大小压盘轻松切换。

更换胶泵下缸体喉部密封时，需要注意以下：

1、确保活塞泵处于冲程底部;

2、按泄压步骤泄压;