

(美国杜邦) PET-一级代理商

产品名称	(美国杜邦) PET-一级代理商
公司名称	上海格铁新材料有限公司销售部
价格	35.00/千克
规格参数	PET:杜邦PET PET:美国杜邦 用途:电子配件
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13482140080

产品详情

(美国杜邦) PET-一级代理商

PET 美国杜邦 FR330PET 美国杜邦 FR530 NC010PET 美国杜邦 FR530-GY507PET 美国杜邦 FR530-WT504PET 美国杜邦 FR543 NC010PET 美国杜邦 RE9078 BK507PET 美国杜邦 19034 BK507PET 美国杜邦 19045PET 美国杜邦 415HP-NC010PET 美国杜邦 530 NC010PET 美国杜邦 530HTEJK503PET 美国杜邦 540SUV BK544PET 美国杜邦 545 NC010PET 美国杜邦 56151PET 美国杜邦 830ER BK503PET 美国杜邦 935 NC010PET 美国杜邦 953 NC010PET 美国杜邦 FG530 NC011PET 美国杜邦 FR515 BK507

PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。1.注塑级 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中锻265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 一下、背压5-15KG。 试用除湿干燥机、料管温度240~280 、射出压力500~1400 、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。2.薄膜级 先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280 经T形模挤出无定型厚片，经过冷却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87 ，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100 ，拉伸温度100~120 拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240 。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜。聚对苯二甲酸类塑料，主要包括聚对苯二甲酸乙二酯（PET）和聚对苯二甲酸丁二酯（PBT）。PET,分子结构高度对称，具有一定的结晶取向能力，故而具有较高的成膜性和成性。PET具有很好的光学性能和耐候性，非晶态的PET具有良好的光学透明性。另外PET具有优良的耐磨耗摩擦性和尺寸稳定性及电绝缘性。PET做成的瓶具有强度大、透明性好、防渗透、质量轻、生产等因而受到了广泛的应用。PBT与PET分子链结构相似，大部分性质也是一样的，只是分子主链由两个亚甲基变成了四个，所以分子更加柔顺，加工性能更加优良。聚对苯二甲酸类塑料的主要用途有：薄膜片材方面：各类食品、药品、无菌的包装材料；纺织品、精密仪器、电器元件的包装材料；录音带、录象带、电影胶片、计算机

软盘、金属镀膜及感光胶片等的基材；电气绝缘材料、电容器膜、柔性印刷电路板及薄膜开关等电子领域和机械领域。