

天津代理 金桥Z308纯镍铸铁焊条型号齐全，保证质量

产品名称	天津代理 金桥Z308纯镍铸铁焊条型号齐全，保证质量
公司名称	天津久桥焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	型号:z308 材质:铸铁
公司地址	天津市津南区长青科工贸园区上海街18号B区
联系电话	15922285711

产品详情

品名：z308纯镍铸铁电焊条

标准：gb/t10044 ezni-2 aws a5.15 eni-ci

特性与用途：

- 1、纯ni芯线制成之铸铁焊条，其作业性、机械加工性与一般机械性能均优异。
- 2、裂纹敏感性很小，其熔敷金属发生熔合部脱碳趋势极为轻微。
- 3、适于各种铸铁品之补修，合金铸铁，钢与铸铁接合，镍及其合金等，如耐水压铸件之焊接。

注意事项：

- 1、每次施焊长度不得超过8cm，且采用间断步骤，不可使接头呈现高热之红色。
- 2、焊接时，一间断就锤击焊面，以释放收缩应力。
- 3、施焊二层以上的焊件，每层宜作对称间断焊，以使母材受热均匀，热应力和冷却面平衡。

熔敷金属化学成份(wt%)：

	c	mn	si	s	cu	ni	fe	al
例 值	0.10	0.58	0.70	0.004	0.01	93.30	5.01	0.10
规范值	2.0	2.5	4.0	0.03	2.5	85	8.0	1.0

焊接电流参数：(ac或dc+)

直径及长度(mm)	2.6x300	3.2x350	4.0x350	
电流范围(a)	60-80	70-120	100-150	

本产品的加工定制是否，型号是z308，材质是铸铁，焊芯直径是2.5/3.2/4.0/5.0（mm），品牌是金桥，类型是铸铁焊条，药皮性质是碱性焊条，直径是2.5/3.2/4.0/5.0（mm），长度是300-350（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是120（A），工作温度是300（ ），适用范围是适于各种铸铁品之补修，合金铸铁，钢与铸铁接合，镍及其合金等，如耐水铸件之焊接。，产地是天津，硬度HRC是标准