

DJ656高铬耐磨焊条 便宜的耐磨焊条 优质耐用

产品名称	DJ656高铬耐磨焊条 便宜的耐磨焊条 优质耐用
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:DJ656 材质:高碳高铬
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

卓君耐磨堆焊焊条产品参数说明

dj656高铬耐磨堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含cr20-35%、其他<10%、c2-4%等合金。有很高耐磨性、抗气蚀性、耐高温性。焊接工艺前焊条适当烘干，用于堆焊修复中等冲击情况下主要受磨粒磨损的耐磨耐蚀件,如混凝土泵管、搅拌叶、高速混500 以下)、煤孔挖掘器等磨损件。堆焊层硬度：hrc 60。

卓君耐磨堆焊焊条产品优势

高质量耐磨焊条，表面耐磨堆焊修复的lingdao

在表面耐磨堆焊修复焊接应用中，卓君耐磨堆焊焊条能够为你提供zuijia的解决方案，其独特的药皮结构能够弥散强化、细晶强化、沉淀强化等一种或多种材料金属表层中，所以这些合金能够发挥最大限度的效果，诸如弥散强化、细晶强化、沉淀强化等一种或多种材料(碳钢、合金钢、模具钢、高锰钢、耐高温高腐蚀不锈钢、高铬铸铁、镍铬铸铁)更为简便。我们可以提供规格齐全，尤其是冷焊、多层堆焊高硬度无裂或微裂耐磨堆焊焊条深受广大客户欢迎。近年来，我厂稳步发展产品市场占有率也在不断提高，我厂凭雄厚的企业实力、yiliu的产品质量、合理的价格，细致、周到、及时的服

卓君耐磨堆焊焊条焊接工艺及设备简单，易于操作，所有这些因素都可以让你全面降低成本，与此同时获得我们的产品可以让你完成产品无法完成的困难工作。

我们与客户之间有紧密的关系，针对每一个项目、每一个案例，我们共同分析焊接工艺和寻找zuijia的方案以

对于客户我们不仅提供修复工艺及抗磨损方法，同时可根据实际需要研发新的特殊焊材产品及工艺。

为了有效的使用这些工艺来帮助我们的用户，我们可以上门提供焊接技术专业培训。我们有专业焊接专家，提供，根据工件使用情况及客户需求，对维护方法、磨损机制及磨擦系统进行详细的分析。使用duyiwuer的堆焊

卓君焊材产品目录

- 1、抗摩擦及抗气蚀的耐磨堆焊焊条
- 2、用于模具钢金属间磨损耐磨堆焊焊条
- 3、抗腐蚀、耐热及抗冲击的耐磨堆焊焊条
- 4、抗磨粒磨损及抗冲蚀的耐磨堆焊焊条
- 5、用于异种钢及难焊钢材的焊条
- 6、铸铁的修复及连接用焊条、高强度低合金钢焊条
- 7、开槽及切割焊条
- 8、不锈钢焊条、不锈钢氩弧焊丝、不锈钢药芯焊丝
- 9、镍基合金耐磨堆焊焊条
- 10、耐磨药芯焊丝、耐磨焊丝

卓君牌ZJ独有特种焊条系列

焊条牌号	典型用途
zj-ds012	用于堆焊修复矿山、水泥机械、p20、5crmnmo、5crnimo类热作模具、齿轮等易磨损件。
zj-45号	
zj-ds032	用于堆焊修复各种冷冲压模具刃口（空冷钢、7crsimnmov、skh-51、ch-1、t10a）及齿轮、轴料斗等耐磨件。
zj-7号	用于堆焊修复模具刃口（skd11、cr12mov、cr12、d2）。
ZJ-ds006	在高温条件下具有很高耐磨性和热强性，用于堆焊模具及刀具如热剪刀。
ZJ-dj002	焊缝微裂、可受轻weichong击和多层堆焊。用于堆焊修复塑料机械螺杆、密炼机、犁头等。
ZJ-dj052	具有较高的耐磨性，用于堆焊修复搅拌叶片、轧机导卫、高锰锤头、对辊等。
ZJ-dj053	受冲击性能一般，尽量不要多层堆焊，用于受强烈磨粒磨损件堆焊，如混凝土s管、砖厂螺旋
ZJ-dj054	螺旋输送机等。
ZJ-dj056	具有极高的耐磨粒磨损性，不可受冲击，尽量不要多层堆焊。用于堆焊修复混凝土输送泵眼
ZJ-dj707	切割环、玻璃行业耐磨板、耐磨片、木炭机推进器、盾构机刀盘等。
ZJ-dj709	含超硬碳化钨等合金。有最高耐高温性、抗气蚀性及耐磨性。

ZJ-dj062	用于焊接各种合金钢如弹簧钢、高锰钢、42crmo、38crmoal螺杆、铸钢齿轮等，还可用于高碳钢异种钢焊接。堆焊时常可以用作打底使用。
ZJ-dj110	具有最高等级的耐磨粒磨损性能，可受轻weichong击。
ZJ-dj150	国内首创，硬度高、多层堆焊而不剥离，焊缝裂纹少，具有极高的耐磨粒磨损性，可受中等磨损。用于堆焊修复螺杆、耐磨板、螺旋推进器及破碎锤片等。
ZJ-dj5003	高硬无裂焊条，用于抗冲击、冲刷、耐热磨损的堆焊，如高炉料钟密封面、料斗、破碎锤头、轧钢厂进出口导轨、塑料机械机筒等。
ZJ-dj656	用于堆焊修补混凝土泵管、s管、搅拌叶片、磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、破碎辊、锤头等
ZJ-d906	具有很好的红硬性、抗裂及抗氧化性，用于耐高温磨损件的堆焊，如3cr2w8v类热作模具、热、齿轮、机立窑塔篦、造纸等易磨损件
ZJ-dj938	高铬铸铁强化型，用于堆焊修复泥浆泵、眼睛板、切割环等易损件。
ZJ-dj968	堆焊层硬度高，但较脆，单层堆焊具可获得很好的耐磨性，主要用于制砖设备磨损件如螺旋对辊等。
ZJ-064	用于各类铸铁件裂纹修补及铸铁与异种钢的连接，强度高，加工性一般。也可用在焊接高碳钢等作过渡层使用。
ZJ-高镍铸铁	用于各种铸铁件修补,焊后可加工.可替代z308、z408。
ZJ-299	适用于不锈钢异种钢焊接，其裂纹敏感度很低，故对不锈钢覆面，异种母材硬化性合金钢及难或易发生气孔焊接非常适合，亦称为wanneng焊条。堆焊时常可以用作打底使用。
ZJ-1225	适用于碳钢、中低合金钢要求多层堆焊不裂、耐磨性好及耐蚀高温场合。
ZJ-6350	高碳高铬碳化铬焊条，主要用于制糖榨辊麻点焊接、榨刀、梳板等易损件。

耐磨堆焊焊条型号、规格众多，不能尽录，欢迎来电咨询。

卓君耐磨堆焊焊条联系方式

联系地址：[河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号](#)

联系电话：0319-2585456 传真号码：0319-2585456

在线qq：2412972135 手机：18803297221

卓君耐磨堆焊焊条产品执照

本产品的加工定制是是，型号是DJ656，材质是高碳高铬，焊芯直径是3.2、4.0（mm），品牌是卓君，类型是堆焊焊条，药皮性质是碱性焊条，直径是4.0（mm），长度是400（mm），焊接电流是180（A），电流幅度是150~200（A），工作温度是300（ ），适用范围是混凝土泵管、搅拌叶、高速混砂机、矿石破碎机、高炉料钟(500 以下)、煤孔挖掘机，产地是河北，硬度HRC是60~63