

Zytel尼龙66 美国杜邦FGFE5171 增强33%PA66

产品名称	Zytel尼龙66 美国杜邦FGFE5171 增强33%PA66
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	PA66:PA66 美国杜邦 FGFE5171 FGFE51:FGFE5171 美国杜邦:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

产品详情

Zytel尼龙66 美国杜邦FGFE5171 增强33%PA66

Zytel PA66美国杜邦FG70G30HSLR NC010 玻璃纤维增强30% 食品级PA66

Zytel PA66 美国杜邦101L 纯树脂

Zytel PA66 美国杜邦101F 纯树脂

Zytel PA66 美国杜邦8018 玻纤增强gf14%

Zytel PA66 美国杜邦8018HS玻纤增强14%增强，热稳定、增韧级。

Zytel PA66 美国杜邦80G33L增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强。

Zytel PA66 美国杜邦80G14A：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，高流动。

Zytel PA66 美国杜邦80G14AHS：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，热稳定，

Zytel PA66 美国杜邦80G25HS：增韧级，高抗冲击，玻纤25%增强，热稳定。

Zytel PA66 美国杜邦80G33HS1L：增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强，热稳定

Zytel PA66 美国杜邦80G43HS1L：增韧级，高抗冲击，玻纤43%增强，热稳定

Zytel PA66 美国杜邦70G13L：玻纤13%增强，注塑成型。

Zytel PA66 美国杜邦70G30L：玻纤30%增强，注塑成型。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

性能

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。