

塞拉尼斯PPS-高温塑料

产品名称	塞拉尼斯PPS-高温塑料
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	48.60/公斤
规格参数	塞拉尼斯:经销代理商 美国泰科纳:供应商 美国进口:PPS耐高温
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

产品详情

PPS塞拉尼斯有多种型号可供选择，每一种型号都具有其独特的特性和应用领域。

以下是一些常见的PPS塞拉尼斯型号：

PPS 6500系列：这个系列的PPS材料具有优异的耐热性、机械性能和化学稳定性。它适用于电气电子、汽车和化工等领域，可以制造各种要求高温和高性能的应用部件。

PPS 7000系列：这个系列的PPS材料具有出色的流动性和加工性能，适合制造复杂形状和高精度的零部件。它在汽车、机械和电子设备等领域有广泛的应用。

PPS 8000系列：这个系列的PPS材料在保持基本性能的同时，特别注重环保和可持续发展。它符合环保标准，适用于对材料环保性能有要求的应用领域。

此外，PPS塞拉尼斯还可能根据特定的客户需求和应用场景，提供定制化的型号。这些定制型号可能在某些性能指标上有所优化，以满足特定应用的特殊要求。

请注意，PPS塞拉尼斯的型号和性能可能随着技术进步和市场变化而不断更新和调整。因此，在选择PPS塞拉尼斯型号时，建议您与供应商或专业人员进行沟通，以

确保选择到最适合您应用的型号。

应用范围

(1) 汽车工业：PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件，点火器，加热器，温控器，灯座，轴承；如可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。

(2) 机械工业：用于壳体、结构件、耐磨件及密封材料，具体有泵体、阀门、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮等。

(3) 纺织纤维：用于特殊工业除尘设备。

(4) 薄膜/绝缘纸：用于电机绝缘材料。

加工方法编辑

加工特性

树脂厂商提供的PPS为一种相对质量比较低（4000~5000）、结晶度较高（75%）的白色粉末，这种纯PPS无法直接塑化成型，只能用于喷涂。用于塑化成型的PPS，必须进行交联改性处理，使熔体的粘度上升。一般交联后的熔融指数达到10~20为宜；进行玻璃纤维增强PPS的熔融指数可大一些，但不能大于200。

PPS的交联方法有热交联和化学交联两种，以热交联为主。热交联的交联温度为150~350℃，低于150℃不发生交联，高于350℃发生高度交联，反而导致加工困难。

化学交联需要加入交联促进剂，具体的品种有氧化锌、氧化铅、氧化镁、氧化钴等以及酚类化合物，六甲氧基甲基三聚氰酰胺、过氧化氢、碱金属或碱土金属的次氯酸盐等。

PPS虽有交联，但流动性下降不多；因此，废料可重复使用三次；PPS本身具有脱模性，可不必加入脱模剂；PPS经过热处理可提高结晶度及热变形温度，后处理的条件为：温度204℃，时间30min。

其他方法

(1) 注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330℃，40%GFPPS为300-350℃；喷嘴温度，纯PPS为305℃，40%GFPPS为330℃；模具温度120-180℃；注塑压力，50-130MPa。

(2) 挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200℃；料筒温度300-340℃，连接体温度320-340℃，口模温度300-320℃。

(3) 模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360℃左右15min,GFPPS为380℃左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150℃脱模。

(4) 喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300℃以上，保温30min。