

南宁钢结构承重安全检测服务可靠

产品名称	南宁钢结构承重安全检测服务可靠
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌:深圳市住建工程检测有限公司 服务项目:钢结构安全检测 检测时间:10-15个工作日
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

工业厂房建设是一项繁琐、艰巨的工程，其工作环境比较复杂，受外界环境的影响较大，因钢结构具有较强的稳定性，且安全系数较高、承受能力较强，所以，近年来，它被广泛应用于工业厂房建设中。现阶段，多层钢结构已经成为一种现代建筑类型，并得到了工程人员的高度青睐[1]。在实际设计环节，应全面考虑钢结构的各种性能，有效利用自身特性，只有这样，才能使其较好地应用在厂房建设中，进而确保工业厂房的合理使用。通常，多层钢结构主要具有以下特点：（一）施工周期短 多层钢结构具有较强的韧性和强度，同时具有较多的标准间，在生产作业中的应用优势较加明显。一般，钢结构中所用构件均采用工厂制作，质量可靠，便于安装；湿作要集中在基础施工阶段，其它工序中几乎不存在。而高强度螺栓是连接各个构件的主要工具，安装效率较高。对于小规模工业厂房，其建设周期为45-60天。（二）重量轻 在工业厂房建设过程中应合理使用轻钢，这是因为轻钢的重量相对轻，且功能与其它材料相似，这可大大减小多层钢结构的重量。经比对可知，钢结构自重占钢筋混凝土结构中的比例为1/2-1/3，钢结构的应用可有效缩减基础荷载，这在地质条件不良的津沪地区较为明显。

1、地基基础 现场观察钢框架柱底部锚固处周边地面未见明显沉降，上部主体结构未见因钢框架柱受力引起的明显变形。以上现象间接表明了该建筑物的地基基础尚处于正常工作状态，评级可定为B级。

2、上部承重结构（仓库内货架）本工程主体钢结构整体布置合理，构件选型正确，传力路线明确，可形成完整受力系统；钢框架构件间连接基本可靠，工作状态未见异常，未见节点有拉裂和滑移现象。结构整体性等级评为B级。经现场调查、检测，本工程钢框架柱构件采用圆形钢管、钢框架梁构件采用槽钢，仓库内货架**面采用木板围护。现场抽检部分钢框架柱、钢梁进行截面尺寸量测。钢框架柱构件与地面采用螺栓连接。经检查，刚架梁柱节点、柱脚节点现状完好。钢框架柱、钢梁连接节点采用焊接连接。经现场检查，梁柱连接紧密可靠。未发现钢结构构件存在明显外观缺陷及扭曲变形、损伤、锈蚀等现象。结构构件和节点未见明显变形现象。经计算分析，本工程仓库内货架钢框架柱、钢梁构件承载能力满足规范要求。承载功能等级评定为B级。综合考虑结构整体性等级及承载功能等级的评定结果，上部承重结构安全性等级评定为B级。

3.围护系统检查仓库内货架**面采用上铺木板，现场检查围护系统工作状态未见异常。围护结构安全性等级评定为B级。

钢结构工程检测包括钢结构和特种设备的原材料、焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、涂料等材料和工程的全部规定的试验检测内容。主体结构工程检测，取样检测、钢材化学成分分析、涂料检测

、建筑工程材料、防水材料检测等、节能检测等成套检测技术。常规无损检测方法有：超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT）；射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT）；磁粉检测 Magnetic Particle Testing（缩写 MT）；渗透检验 Penetrant Testing（缩写 PT）；TOFD检测（缩写 TOFD）射线和超声检测主要用于内部缺陷的检测；磁粉检测主要用于铁磁体材料制件的表面和近表面缺陷的检测；渗透检测主要用于非多孔性金属材料和非金属材料制件的表面开口缺陷的检测；铁磁性材料表面检测时，宜采用磁粉检测。涡流检测主要用于导电金属材料制件表面和近表面缺陷的检测。当采用两种或两种以上的检测方法对构件的同一部位进行检测时，应按各自的方法评定级别；采用同种检测方法按不同检测检测工艺进行检测时，如检测结果不一致，应危险大的评定级别为准。钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业，从简捷轻便的公交站台到造型优美的埃菲尔铁塔，从钢管桩基础到大跨度桥梁，从大型体育场馆到高耸入云的高层建筑。钢结构是一种承重体系，由于其自重轻、强度高、塑性及韧性好、抗震性优越、工业装配化程度高、综合经济效益显著、造型美观以及符合绿色建筑等众多优点，深受和的青睐，被广泛的应用于各类建筑中，尤其在大跨度桥梁和**高层建筑领域显示出**的优势。焊缝，作为连接钢结构构件的一种为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的**主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系到整个钢结构工程的安全。