

# 铭汇供应PC/ABS 基础创新塑料(南沙) CY6414-111耐热性 PC/ABS工程塑料

产品名称	铭汇供应PC/ABS 基础创新塑料(南沙) CY6414-111耐热性 PC/ABS工程塑料
公司名称	东莞市铭汇塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC/ABS:PC/ABS CY6414:CY6414 基础创新塑料:基础创新塑料(南沙)
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪 花园商铺1栋295室
联系电话	15015182514 15015182514

## 产品详情

CYCOLOY CY6414 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明：

Flame retardant modified PC blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering high heat for application in appliances, lighting and electrical market.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E45329-100079921

添加剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

耐热性，高

无溴

阻燃性

用途

Lighting Applications

电气/电子应用领域

电器用具

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.18g/cm<sup>3</sup>ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/5.0 kg)13.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.30%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.10%ISO

62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12330MPaASTM D638 --2430MPaISO

527-2/1抗张强度 屈服 264.0MPaASTM D638 屈服66.4MPaISO

527-2/50 断裂 362.0MPaASTM D638 断裂67.9MPaISO

527-2/50伸长率 屈服 46.0%ASTM D638 屈服5.7%ISO

527-2/50 断裂 585%ASTM D638 断裂> 100%ISO 527-2/50弯曲模量 62470MPaISO

178弯曲应力96.7MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 7ISO

179/1eA -30 ° C12 12kJ/mISO 179/1eA 23 ° C20 20kJ/mISO

179/1eA简支梁无缺口冲击强度 8ISO 179/1eU -30 ° C无断裂 无断裂ISO

179/1eU 23 ° C无断裂 无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 9ISO

180/1A -30 ° C12kJ/mISO 180/1A 23 ° C50kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 10ISO

180/1U -30 ° C无断裂 无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO

180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm118 ° CASTM

D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 11116 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度 --134 ° CISO

306/B50 --135 ° CISO 306/B120Ball Pressure TestIEC 60695-10-2 125 ° C 12PassIEC

60695-10-2 125 ° CPassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: -40 到

40 ° C7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI

Elec105 ° CUL 746RTI Imp95.0 ° CUL 746RTI100 ° CUL

746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率4.0E+16ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC

60093介电常数ASTM D150 1 kHz3.01ASTM D150 1 MHz2.95ASTM

D150耗散因数 1 kHz1.7E-3ASTM D150 1 MHz8.8E-3ASTM D150, IEC

60250相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 3UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 1UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 2UL

746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.20 mmV-0UL 94 2.50 mm5VBUL

94灼热丝易燃指数 13(0.750 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度 14IEC 60695-2-13 0.750

mm775 ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm775 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm775 ° CIEC

60695-2-13极限氧指数32%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度90.0 到 100 ° C干燥时间2.0 到

4.0hr建议的最大水分含量0.020%料斗温度60.0 到 80.0 ° C料筒后部温度210 到 260 ° C料筒中部温度230 到

290 ° C料筒前部温度240 到 300 ° C射嘴温度230 到 290 ° C加工 (熔体) 温度250 到 300 ° C模具温度60.0 到 90.0 ° C备注1 .5.0 mm/min2 .类型 1, 50 mm/min3 .类型 1, 50 mm/min4 .类型 1, 50 mm/min5 .类型 1, 50 mm/min6 .2.0 mm/min7 .80\*10\*4 sp=62mm8 .80\*10\*4 sp=62mm9 .80\*10\*410 .80\*10\*411 .80\*10\*4 mm12 .by VDE13 .by VDE14 .by VDE