

# 自动烤膜覆膜器加工 德州自动烤膜覆膜器 高胜达免费设计方案

产品名称	自动烤膜覆膜器加工 德州自动烤膜覆膜器 高胜达免费设计方案
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

## 产品详情

### 炭黑缺陷

炭黑直接原因是由于球墨铸铁磨球中的含碳量高造成的，一般磨球的C%=3.3%~3.8%。就会有该缺陷。  
解决途径：

在浇注和造型条件相同的情况下，德州自动烤膜覆膜器，工艺上应采用润湿性、透气性良好的涂料，浇注时加大抽气量并使用可发性聚甲脂树脂珠粒EPMMA材料，严格控制模样粘结剂的用量，可有效防止炭黑的形成。

### 炭黑缺陷

炭黑直接原因是由于球墨铸铁磨球中的含碳量高造成的，一般磨球的C%=3.3%~3.8%。就会有该缺陷。  
解决途径：

在浇注和造型条件相同的情况下，工艺上应采用润湿性、透气性良好的涂料，浇注时加大抽气量并使用可发性聚甲脂树脂珠粒EPMMA材料，严格控制模样粘结剂的用量，可有效防止炭黑的形成。

3 模型簇组合模型在使用之前，必须存放适当时间使其熟化稳定，典型的模型存放周期多达30天，而对于用设计的模具所成型的模型仅需存放2个小时，模型熟化稳定后，可对分块模型进行胶粘结合。分块模型胶合使用热熔胶在自动胶合机上进行。胶合面接缝处应密封牢固，自动烤膜覆膜器加工，以减少产生铸造缺陷的可能性。4 模型簇浸涂为了每箱浇注可生产更多的铸件，有时将许多模型胶接成簇，把模型簇浸入耐火涂料中，然后在大约30~60 的空气循环烘炉中干燥2~3个小时，干燥之后，将模型簇放入砂箱，填入干砂振动紧实，必须使所有模型簇内部孔隙和外围的干砂都得到紧实和支撑。

对于铝镁合金，是可以氧化上色的，这是区别与其它合金的一个重要特点；但比较而言，也存在部分缺点。

- 1、阳极氧化膜具备双重性，且孔隙较大、分布不均，难以达到防腐效果；
- 2、镁有产生硬化及脆性、降低伸长率、增大热裂的倾向，自动覆膜器，如ADC5、ADC6等，自动烤膜覆膜器定制，在生产中，因其凝固范围宽、收缩倾向大，经常产生缩松和裂纹，铸造性能极差，因此，在其使用范围上有较大局限性，结构稍复杂的工件，根本不宜生产；
- 3、市场上常用的铝镁合金，因其成分复杂，铝纯度过低，硫酸阳极氧化时，难以产生透明防护膜，多呈乳白色，上色状态也差，按正常工艺难以达到理想效果。

自动烤膜覆膜器加工-德州自动烤膜覆膜器-高胜达免费设计方案由山东临朐高胜达机械厂提供。行路致远，砥砺前行。山东临朐高胜达机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!