

注塑产品及模具，压铸锌铝合金

产品名称	注塑产品及模具，压铸锌铝合金
公司名称	深圳市宝安区公明中盛精密模具厂
价格	面议
规格参数	作用对象:铝合金 主要加工设备:压铸机,CNC,慢走丝,快走丝
公司地址	深圳市光明新区公明办事处合水口社区第六工业区旭发科技园第四栋2楼A单元
联系电话	86 0775 27737723-813 13510246311

产品详情

一、中盛塑料系列模具

常用的塑料模具钢材有：45#、40cr、p20、2738、2316、718、nak80、s136等。

常用的塑料胶料有：pp、pa、pom、abs、pc、pet、pe、高密度聚乙烯、尼龙+gf、pvc、tpe等等。

塑料模具一般建议使用718，上海宝钢p20材料（因为718，上海宝钢p20通过我们厂的模具制作工艺，不仅可以提高模具的寿命，还可以增加模具所注塑出来的产品的表面光泽度，同时不会出现飞边/毛边。）

二、中盛模具设计

好的模具结构设计是一副合格模具制造的前提，本厂技术部有专业的模具结构设计师和产品造型师，都有10年以上的工作经历，可以对模具结构和产品结构进行全方面分析（包括：模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些模具最主要也最容易出的问题都会模具结构设计时进行反复试验。

三、中盛模具技术优点:

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达500000-1000000次。2. 我们将提供增值服务，以确保该产品的功能和节省成本，我们可以提出很多建设性建议按照客户的图纸文件和客户要求的功能。3. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺等模块缺陷。4. 模具包装：模具运输必须包装坚固、防锈。木板箱或按客户要求。5. 公司管理：我们已通过iso9001:2008认证。有良好的管理体系！

四、中盛模具保养

模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：1、模具的日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏道，这是模具生产时每天要维护的。2、定期的保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。3、外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

五、制作流程

本产品的加工定制是是，作用对象是铝合金，主要加工设备是压铸机,CNC,慢走丝,快走丝，加工设备数量是5台，加工能力是每月30套，精度是高，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是单型腔模具，模具安装方式是固定式模具，适用范围是家电,医疗,仪表,汽车,电子,雷达,航天,日用品,餐具,工艺品，质量体系是ISO9001