

# 碳化硅降膜吸收器 金顺化工设备 碳化硅降膜吸收器厂家

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 碳化硅降膜吸收器 金顺化工设备<br>碳化硅降膜吸收器厂家 |
| 公司名称 | 潍坊金顺化工设备有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 山东省潍坊滨海经济开发区                  |
| 联系电话 | 15762619088 15762619088       |

## 产品详情

### 如何降低碳化硅换热器的阻力

- 1、热混合板的使用：与使用对称单流程换热器相比，使用热混合板可以减少板面积。在热混合板的设计技术中，很难实现匹配，这往往导致节省的板面积有限。因此，当冷介质和热介质的流量相对较大时，不适合使用热混合板。
- 2、多工序组合：冷热介质流量较大时，碳化硅降膜吸收器厂家，可采用多工序组合布置。
- 3、采用非对称板式换热器：形成冷热流道截面积相等的碳化硅换热器。非对称板式换热器具有不等横截面积根据冷热流体的传热特性和压降要求，对称碳化硅换热器由板两侧具有相同波纹几何形状的板组成。当冷、热介质流量比较大时，不对称单流换热器与对称单流换热器相比，板面积可减少15%-30%。
- 4、碳化硅换热器形式选择：电阻不大于100KPA。根据冷热介质的不同流量比，换热器板间通道中介质的平均流速应为0.30.6 Ms。
- 5、设置碳化硅换热器旁通管：旁通管可设置在高流量侧换热器进出口之间。当冷介质和热介质的流量相对较大时。设置换热器旁通管可以确保换热器具有较高的传热系数，降低换热器的阻力，但调整稍微复杂。

换热器试验压力除设备资料已有要求外，一般取高工作压力的1.10~1.25倍。当压力升至试验压力的25%、50%、75%时分别保压10min，至试验压力时应保压30min；然后将压力降至操作压力值保压10min。换热器每级保压阶段应进行检查（压力表有无压显示，各密封点有无泄漏）。终保压阶段要仔细检查各部位泄漏情况，检查稳压情况。换热器试压结束后要缓慢泄压，排除试压介质，并用压缩空气吹扫干净。

单独耐压试验结束后，与系统连接做综合气密性试验。应注意：换热器试压过程中如发现问题不得带压处理。

碳化硅换热器是一种利用碳化硅陶瓷材料作为传热介质的新型换热器。研制成的这种装置的换热元件材料系一种新型碳化硅工程陶瓷，它具有耐高温和抗热冲击的优异性能，从 1000 风冷至室温，碳化硅降膜吸收器，反复 50 次以上不出现裂纹；导热系数与不锈钢等同；在氧化性和酸性介质中具有良好的耐蚀性。在结构上成功地解决了热补偿和较好地解决了气体密封问题。该装置传热效率高，碳化硅降膜吸收器，节能效果好，用以预热助燃空气或加热某些过程的工艺气体，可节约一次能源，燃料节约率可达 30% 以上，并可强化工艺过程，显著提高生产能力。

管式碳化硅插入件高温换热器是为代替金属换热器，解决其在高温烟气中长期运行不合理及需要兑冷风，降低使用效果的缺陷而开发研制的新型换热装置。该材质制成的换热器上前在国际上是高温烟气余热回收的换代产品。

#### 碳化硅降膜吸收器-金顺化工设备-

碳化硅降膜吸收器厂家由潍坊金顺化工设备有限公司提供。潍坊金顺化工设备有限公司是山东 潍坊，制冷设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金顺化工设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金顺化工设备更加美好的未来。同时本公司还是从事山东碳化硅换热器，潍坊碳化硅换热设备，列管式碳化硅冷凝器的厂家，欢迎来电咨询。