

SIEMENS西门子内蒙古包头市（授权）电机一级代理商——西门子华北总代理

产品名称	SIEMENS西门子内蒙古包头市（授权）电机一级代理商——西门子华北总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子总代理:PLC 西门子一级代:驱动 西门子代理商:伺服电机
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	15915421161 15903418770

产品详情

1.合上电源开关 QS，电源指示灯 HL 不亮可合上照明灯开关 SA2，看照明灯亮不亮。

(1)如果照明灯亮，则说明控制变压器 TC之前的电路没有问题。可检查熔断器FU3是否熔断;指示灯泡是否烧坏;灯泡与灯座之前接触是否良好。如果都没有问题，则需要检查有无6V电压。可用万用表的交流10V挡或用6V的试灯，从指示灯HL的灯座倒着往前测量到控制变压器TC的6V绕组输出接线端，也可顺着从变压器测量到灯座，通过测量即可确定是边线问题，还是控制变压器的6V绕组问题，或是某处有接触不良的问题。(2)如果照明灯不亮，则故障很可能发生在控制变压器之前。当然，也不能排除电源指示灯和照明灯电路同时出问题的可能性。但发生这种情况的概率毕竟很小，一般应先从控制变压器前查起。操作提示：首先检查熔断器 F1是否熔断，如果没有问题，可用万用表的交流 500V 挡测量电流开关 Qs 输出端 U、V之间电压是否正常。如果不正常，再检查电源开关输入电源进线端，从而可判断出是电源进线无电压，还是电源开关接触不良或损坏;如果U、V之间电压正常，可再检查控制变压器 T输入接线端电压是否正常。如果不正常，应检查电源开关输出到控制变压器输入之间的电路，例如，连线是否有问题、熔断器接触是否良好等。如果变压器输入电压正常，可再测量变压器 6V 绕组输出端的电压是否正常。如果不正常，则说明控制变压器有问题;如果6V电压正常，说明电源指示灯和照明灯电路同时出问题，可按前面的步骤进行检查，直到查出故障点。

2.合上电源开关 QS，电源指示灯 HL亮，合上照明灯开关SA2，照明灯不亮。

首先检查照明灯泡是否烧坏;熔断器FU4对公共端有无电压。操作提示：(1)如果熔断器一端有电压一端无电压，说明熔断器熔丝与熔断器座之间接触不良。(2)如果熔断器两端都无电压，应检查控制变压器 T的 24V 绕组输出端。如果有电压，则是变压器输出到熔断器之间的连线有问题;若无电压，则是控制变压器 24V 绕组有问题。(3)如果熔断器两端都有电压，再检查照明灯两端有无电压，如果有电压，说明照明灯泡与灯座之间接触不好;若无电压，可继续检查照明灯开关两端的电压，从而判断出是连线问题还是开

关的问题。

3. 主轴电动机 M1 不能起动

在电源指示灯亮的情况下，首先检查接触器KM1是否能吸合。操作提示：如果KM1不吸合，可检查热继电器触点FR1、FR2是否动作了未复位；熔断器FU2是否熔断。如果没有问题，可用万用表交流250V挡逐级检查接触器KM1线圈回路的T10V电压是否正常，从而判断出是控制变压器110V绕组的问题，还是接触器KM1线圈烧坏，还是熔断器插座或某个触点接触不良，或是回路中的连线有问题。如果KM1吸合，电动机M还不转，则应用万用表交流500V挡检查接触器KM1主触点的输出端有无电压。如果无电压，可再测量KM1主触点的输入端，如果还没有电压，则只能是U、V、W到接触器KM1输入端的连线有问题；如果KM1输入端有电压，则是由于KM1的主触点接触不好；如果接触器KM1的输出端有电压，则应检查电动机M有无进线电压，如果无电压，说明接触器KM1输出端到电动机M1进线端之间有问题（包括热继电器FR1和相应的边线）；如果电动机M1进线电压正常，则只能是电动机本身的问题。另外，如果电动机M1断相，或者因为负载过重，也可引起电动机不转，应进一步检查判断。

4. 主轴电动机能起动，但不能自锁，或工作中突然停转。

首先检查接触器KM1的自锁触点接触是否良好，自锁回路边线是否接好。如果不好，按主轴起动按钮SB2后，接触器KM1吸合，主轴电动机转动，但起动按钮SB2一松开，由于KM1的自锁回路有问题而不能自锁，KM1马上释放，主轴电动机停转。也可能主轴电动机起动时，KM1的自锁回路起作用KM1能够自锁，但由于自锁回路有接触不良的现象存在，在工作中瞬间断开一下，就会使KM1释放而使主轴电动机停转。操作提示：当接触器KM1的控制回路（起动按钮SB2除外）的任何地方有接触不良的现象，都可能出现主轴电动机工作中突然停转的现象。

5. 按停止按钮SB1，主轴不停转。

断开电源开关QS，看接触器KM1是否能释放。如果能释放，说明KM1的控制回路有短路现象，应进一步排查；如果KM1仍然不释放，说明接触器内部有机械卡死现象，或接触器主触点因“熔焊”而粘死，需拆开修理。

6. 合上冷却泵开关，冷却泵电动机M2不转冷却泵必须在主轴运转时才能运转。

首先起动主轴电动机，在主轴正常运转的情况下，检查接触器KM2是否吸合。操作提示：(1)如果KM2不吸合，应进一步检查接触器KM2线圈两端有无电压。如果有电压，说明接触器KM2的线圈损坏；如果无电压，应检查KM1的辅助触点、冷却泵开关SA1接触是否良好，相关连线是否接好。(2)如果KM2吸合，应检查电动机M2的进线电压有无断相，电压是否正常。如果正常，说明冷却泵电动机或冷却泵有问题；如果电压不正常，应进一步检查热继电器FR2是否烧坏、接触器KM2的主触点是否接触不良、熔断器FU1是否熔断，以及相关的连线是否连接好。(3)按下刀架快速移动按钮，刀架不移动。起动主轴电动机和冷却泵电动机，如果都运转正常的话，首先检查接触器KM3是否吸合。如果KM3吸合，应进一步检查KM3的主触点是否接触不良、相关连线是否连接好、刀架快移电动机M3是否有问题、机械负载是否有卡死现象；如果KM3不吸合，则应进一步检查KM3的线圈是否烧坏、刀架快移按钮是否接触不上，以及相关连线是否连接好。