

# BHW11XB-系列机械水平下调式三辊卷板机

产品名称	BHW11XB-系列机械水平下调式三辊卷板机
公司名称	镇江市北湖机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:北湖 型号:BHW11XB
公司地址	镇江市丹徒经济开发区(312国道高资段275公里处)
联系电话	0511-88818757 18952800101

## 产品详情

bhw11xb-系列机械水平下调式三辊卷板机 该机为机械水平下调式三辊卷板机，两下辊通过减速机输出动力与分动箱相连，再用万向联轴器与下辊连接，为卷制板材提供扭矩，并可作水平移动，上辊在两下辊间作垂直升降运动，操作十分方便。卷制圆形、弧形和一定范围内的锥形卷制、整圆，效果极佳。板材端部预弯，无需掉头，十分方便。bhw11b-30\*2000以上规程采用液压电器连锁卸料，轻松方便。

### 机械简介

#### 对称式

机械式三辊对称式卷板机性能特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆丝母蜗杆传动获得，两下辊作旋转运动，由电机带动。通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。非对称式

机械三辊非对称式卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，作为主传动；边辊作倾升降运动，具有预弯和卷圆双重的功能。结构紧凑，操作维修方便。技术参数：规格型号卷板最厚度液压式三辊卷板机：该机为上调式对称式三辊卷板机，可将金属板材卷成圆形、弧形和锥形工件，两下辊为主动辊，上辊为从动辊。广泛使用于造船、锅炉、航空、水电、化工、金属结构及机械制造行业。该机适合于金属板材的弯曲变形，可卷制圆形、弧形和一定范围内的锥形工件，有板材端部预弯功能，本机两个下辊为主动辊可水平移动，上辊为从动辊可上下移动，传动轴均采用万向联轴器连接。工作原理

卷板上辊在两下辊中央对称位置通过液压缸内的液压油作用于活塞作垂直升降运动，通过主减速机的末级齿轮带动两下辊齿轮啮合作旋转运动，为卷制板材提供扭矩。卷板机规格平整的塑性金属板通过卷板机的三根工作辊(二根下辊、一根上辊)之间，借助上辊的下压及下辊的旋转运动，使金属板经过多道次连续弯曲，产生永久性的塑性变形，卷制成所需要的圆筒、锥筒或它们的一部分。该液压式三辊卷板机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。该卷板机适用于卷板厚度在50mm以上的大型卷板机，两

下辊下部增加了一排固定托辊，缩短两下辊跨距，从而提高卷制工件精度及机器整体性能。种类

三辊卷板机有机械式和液压式：机械式三辊卷板机分为对称和非对称。机械式三辊对称式卷板机：机械式三辊对称式卷板机性能特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆丝母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。机械三辊非对称式卷板机：机械三辊非对称式卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，以夹紧板材，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动的；边辊作倾升降运动，有预弯和卷圆双重功能。结构紧凑，操作维修方便。技术参数：规格型号卷板最厚度。液压式三辊卷板机：液压式三辊对称卷板机主要特点：该机上辊可垂直升降，垂直升降液压传动，通过液压缸内的液压油作用活塞杆而获得；下辊作旋转驱动，下辊下部有托辊，并可调节。该机为上调式对称式三辊卷板机，可将金属板材卷成圆形、弧形和一定范围内的锥形工件，本机种两下辊为主动辊，上辊为从动辊。它广泛使用于造船、锅炉、航空、水电、化工、金属结构及机械制造行业。该机适合用于金属板材的弯曲变形，可卷制圆形，弧形和一定范围内的锥形工件，并有板材端部预弯功能，本机型两个下辊为主动辊可水平移动，上辊为从动辊可上下移动，移动方式有机械式和液压式，传动轴均采用万向联轴器连接。w11系列机械式三辊对称式卷板机w11系列机械式三辊对称式卷板机性能特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆丝母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。主要技术参数..w11系列机械三辊非对称式卷板机w11系列机械三辊非对称式卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，以便夹紧板材，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动；边辊作倾升降运动，具有预弯和卷圆双重功能。结构紧凑，操作维修方便。技术参数：规格型号卷板最厚度mm卷..w11系列液压式三辊对称卷板机w11系列液压式三辊对称卷板机主要特点：该机上辊可以垂直升降，垂直升降的液压传动，通过液压缸内的液压油作用活塞杆而获得；下辊作旋转驱动，通过减速机输出齿轮啮合，为卷板提供扭矩，下辊下部有托辊，并可调节。上辊呈鼓形状，提高制品的直线度，适用于超长规格各种截面形状罐...2使用简介编辑

## 保养规程

- 1、根据机器润滑示意图中规定，按要求对各油杯润滑和人工润滑点进行加油。
- 2、按卷板机规定的参数进行卷板，卷板厚度20mm，最大长度2500mm,卷板材料的屈服极限小于250mpa。
- 3、接通电源后，进行下辊正反两个方向和上辊升降运动，检查各运动有无不正常的卡死现象。
- 4、严格按卷板加工程序和操作方法进行操作，在上辊升降到极限位置时，要十分注意设备的安全运行。
- 5、当主传动停机后，方可进行上辊的升降，翻转轴承的倾倒复位和上辊的翘起。
- 6、在运行过程中，若发现有不规则的噪音、冲击等不正常现象，应立即停机检查。
- 7、操作中各人员要互相协调，听从卷板负责人的指挥，没有口令，禁止开动机器。
- 8、进行卷板操作时应十分注意手被钢板压住和钢板一起卷进。
- 9、用行车起吊钢板或卷筒时，注意不要和机器发生碰撞。卷板结束后，做到工完料尽场地清，并做好设备的维护保养工作，及时关闭电源。

操作规程

三辊卷板机安全操作规程1、卷板机必须有专人负责管理。2、操作人员必须熟悉卷板机的结构性能和使用方法，经负责管理人员同意后，方可进行操作。3、开机前要仔细检查安全装置是否完好。4、操作时，严禁手、脚放在滚轴和传动部件及工件上。5、工作中断后，应将离合器打至空档。6、多人协同作业必须要有专人指挥。7、严禁超负荷工作。8、上辊的升降翻转轴承的倾倒复位及上辊的平衡，须在主传动停机后进行。9、工作场地禁止乱堆工件及杂物，做到时刻保持机床及场地清洁。10、作业完毕，应切断电源，并锁好电源箱

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是北湖，型号是BHW11XB，主电机功率是7.5（kw），外形尺寸是6\*2000（mm），卷板最大厚度是6（mm），卷板最大宽度是2000（mm），卷板速度是4（m/min），下辊直径是170（mm），满载卷制最小直径是450（mm），动力类型是液压，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保一年