

矫平机 福旺开平机生产厂家 带钢矫平机

产品名称	矫平机 福旺开平机生产厂家 带钢矫平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

产品详情

无支撑开放式校平机一般装有5~9个大直径的工作辊，其辊端由轴承支撑，带钢矫平机，一般不带驱动装置，精密矫平机，校平机可将板材拉直，并产生二次曲服力。

此类校平机结构特点：结构简单，需要大直径辊轴。由于只有两端支撑，工作时随着挠度的增大，辊轴中心将发生偏斜，使板材边缘产生变形。一般用于校平较厚的板料以及宽度不大的卷料。校平机是板材加工中常用的设备，校平机的定型主要取决于被校带材的厚度、材质和要求。料越厚所需结构刚性要越好，中厚板矫平机，辊数越少，辊径越大，功率越大（幅宽一定），反之亦然。校平机设置有上压模和下压模

校平机出厂前的微调整有哪些步骤呢？下面，我们就一起来看一下这些步骤。

- 1、将板料从校平机牵引辊方向倒入，出板后视板材平整情况进行微调；
- 2、如果板材呈现上翘现象，可适当调整校平机后手轮向上旋转1-2圈；
- 3、如果板材呈现下弯现象，可适当调整校平机后手轮向下旋转1-2圈；
- 4、如果板材呈现校不平现象，可适当调整校平机前手轮向下旋转1-2圈，后手轮应同时向下旋转1-2圈；
- 5、如果板材呈现横向上翘现象，可适当调整校平机上支辊调节螺栓，左右两侧向下调整1-2圈，矫平机，中间支承辊向上松动1-2圈；
- 6、如果板材呈现横向下弯现象，可适当调整校平机上支辊调节螺栓，左右两侧向上调整1-2圈，中间支承辊向下松动1-2圈；
- 7、校平机牵引辊气缸压力要调整在2-2.5MPa，防止板材因压力过大产生压痕。

校平机主要应用于矫正各种规格板材及剪切成块的板材。该机能适用于各种冷、热轧板材的矫平。由于其操作方便、简单，应用范围遍布机械、冶金、建材、化工、电子、电力、轻工等多个行业，特别在造船、机车车辆、锅炉桥梁、金属结构工厂等行业，成为生产中不可缺少的必需产品。

今天就为大家介绍一下校平机的机组配置： 机组配置: 上料小车、开卷机、托板压料装置、六重式校

平主机、跟踪剪切系统、输送升降工作台、双层式气动排料架、液压升降台、卸料小车、液压系统、电器控制系统。该生产线的液压系统主要元件采用台湾组件；定尺跟踪剪切系统采用德国全定位伺服系统进行控制。电器控制系统采用进口PLC程序控制器和触摸屏。

矫平机-福旺开平机生产厂家-带钢矫平机由博兴县福旺机械厂提供。博兴县福旺机械厂是一家从事“开平机,卷板开平机,校平机,钢板校平机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“其他”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使福旺机械在行业设备中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!