

注塑级，挤出级，涂覆级PC德国科思创（拜耳）3108 汽车领域，电子电器

产品名称	注塑级，挤出级，涂覆级PC德国科思创（拜耳）3108 汽车领域，电子电器
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:德国科思创（拜耳）代理商 型号:3108 产地:德国
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

产品详情

注塑级，挤出级，涂覆级PC德国科思创（拜耳）3108 汽车领域，电子电器

规格

25kg

牌号

3108

颜色

本色 黑色

加工定制

是

中文名称

聚碳酸酯

销售方式

品牌经销

有效成分含量

100%

阻燃性

V2

加工级别

注塑级，挤出级，涂覆级

特性级别

高结晶(HCPP),热稳定性,抗紫外线,抗化学性,阻燃级,增韧级,增强级,透明级,

产地

德国

材料形状

颗粒状

品名

PC

可售卖地

全国

发货地

广东 东莞

制造商

德国科思创（拜耳）有限公司

供应商

博琪塑胶

用途级别

汽车领域，电子电器

类型

标准料

品牌

德国科思创（拜耳）

Makrolon 3108

Polycarbonate

Covestro - Polycarbonates

产品说明：

MVR (300 ° C/1.2 kg) 6.0 cm/10 min; medical devices; suitable for ETO and steam sterilization at 121 ° C; biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements; high viscosity; injection molding - melt temperature 280 - 320 ° C; available in transparent and opaque colors

物性信息：

基本性能
特性

[E41613-233143](#)

环氧乙烷消毒

生物兼容性

用蒸汽消毒

粘度，高
医疗/护理用品

医疗器械
ISO 10993-第一部分
RoHS 合规
不透明

可用颜色

清晰/透明
注射成型

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

用途

机构评级
RoHS 合规性
外观

加工方法
多点数据

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法	1.20
表观密度 1	0.66
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)	6.5
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)	6.00
收缩率	
垂直流动方向	0.60 到 0.80
流动方向	0.60 到 0.80
垂直流动方向 : 2.00 mm ²	0.75
流动方向 : 2.00 mm ³	0.70
吸水率	
饱和, 23 ° C	0.30
平衡, 23 ° C, 50% RH	0.12
硬度额定值单位制测试方法	111

拉伸应力

屈服, 23 ° C

65.0

断裂, 23 ° C

75.0

拉伸应变

屈服, 23 ° C

6.3

断裂, 23 ° C

120

标称拉伸断裂应变 (23 ° C)

> 50

拉伸蠕变模量

1 hr

2200