

建筑防震橡胶支座的制作步骤

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 建筑防震橡胶支座的制作步骤 |
| 公司名称 | 河北派伦减隔震科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水市桃城区京衡南大街金元大厦508室 |
| 联系电话 | 13012093617 |

产品详情

建筑防震橡胶支座是重要的建筑构件，主要用于隔离地震能量，减少建筑物的震动响应，保障建筑物的安全。其制作步骤通常包括以下几个环节：

混炼橡胶：

将橡胶和配合剂按配方比例放入混炼机中，进行均匀混合。经过多次混炼，确保橡胶料均匀，无杂质。

成型：

将混炼好的橡胶料放入模具中，模具的形状要符合支座的设计要求。使用压延机或压力蒸汽加热等方式，使橡胶在模具中成型。

硫化：

成型的橡胶支座需要经过硫化处理，以提高其弹性和强度。硫化过程通常在压力蒸汽硫化罐中进行，硫化时间根据橡胶种类和厚度而定。

冷却与后处理：

硫化后的支座需要冷却到室温，然后进行切割、打磨等后处理，以去除多余的橡胶和毛边。检查支座的外观和尺寸，确保其符合设计要求。

质量检测：

对支座进行硬度、抗拉强度、抗剪切力等物理性能测试。确保支座的质量满足相关标准和规范要求。