

30x50制品型遇水膨胀止水条简述

产品名称	30x50制品型遇水膨胀止水条简述
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:450%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

制品型遇水膨胀止水条具有一般腻子条易粘接和耐低温性能，又具有较好的膨胀特点。制品型遇水膨胀止水条由多种高分子材料合成，强度比一般腻子条高，适用于防水工程。制品型遇水膨胀止水条可根据用户及设计要求的规格型号定型生产，成品一般缠绕成盘状并用纸箱包装，运输方便。

制品型遇水膨胀止水条型号与规格：

制品型遇水膨胀止水条外形一般是矩形、圆形、梯形、三角形，也可根据工程需要定做各种型号规格。制品型遇水膨胀止水条规格主要有：30×20mm、20×15mm、30×40mm、20×50mm、20mm、30mm、10×25mm、10×30mm、R15×R10mm等规格，制品型遇水膨胀止水条的长度可按要求裁剪。

制品型遇水膨胀止水条施工方法：

1.待混凝土施工缝界面硬化后，扫去浮渣、尘土、杂物等，露出坚硬基底。施工后浇带（见图1）和水平施工缝，将止水条沿施工缝伸展方向展开，利用其自身粘结性直接粘贴在施工缝的中间位置，接头处搭接不小于5 cm，不得留有断点；对于立面施工缝，应先预留定位浅槽，将制品型遇水膨胀止水条镶嵌在预留槽中，若没有预留槽，也可用钢钉固定，并利用其自粘性，直接粘贴在施工缝界面上，通过隔离纸均匀压实。

2.制品型遇水膨胀止水条固定完毕，撕下隔离纸即可浇筑下道混凝土。制品型遇水膨胀止水条粘贴部位可以选择在开口处横向安装。为使制品型遇水膨胀止水条固定牢固，水平缝每隔1 m用钢钉固定，竖向缝每隔0.5 m用钢钉固定。穿墙钢管与混凝土墙交接处是防水处理的难点，这个部位在许多工程中都出现渗漏现象。因为钢管的温度膨胀系数与混凝土的温度膨胀系数不同，在二者衔接处必然会产生温度接缝，形成漏水通道。

电缆槽模具是一种用于制作电缆槽的工具，通常由钢板或塑料等材料制成。这种模具在电力行业中应用广泛，主要用于室内电线电缆的铺设，可以方便地将电缆布线在地下。

电缆槽模具外观通常为长方形或U型，具有组模、拆模方便，模具组装后稳定，不漏浆等特点。在制作电缆槽时，先将混凝土放入模具中，等待其固化后即可形成电缆槽。这种方法不仅简单易行，而且可以保证电缆槽的形状和大小完全一致，使电缆的安装更加方便和安全。

电缆槽模具主要分为直槽式、弯曲式和分段式等多种类型。直槽式电缆槽模具适用于制作长度较短的电缆槽；弯曲式电缆槽模具可以根据需要制作出不同弯曲角度的电缆槽，适用于在复杂地形或特定环境下使用；分段式电缆槽模具可以将一个大的电缆槽分成多个小的段，便于运输和安装。

此外，电缆槽模具在制作工艺上也具有一定的特点。例如，槽体构件尺寸在满足使用功能的同时，高和宽相对减小，以减少工程的土石方挖掘量、节省工时、加快工程进度；槽与槽之间连接缝隙很小，连接的过程中不需要抹灰，具有泄水作用；构件采用高频振动、高压压制而成，具有密实度高、韧性等特点。

在选择和使用电缆槽模具时，需要考虑多个因素，包括模具的材料、尺寸、精度、耐用性、成本等。同时，在使用电缆槽模具时，也需要注意一些事项，如选择合适的模具规格，确保模具安装牢固，采用专业的切割工具进行切割处理，以及考虑到模具的使用寿命和产量等综合因素。

总的来说，电缆槽模具是一种非常实用的工具，其优点在于制作的电缆槽尺寸稳定、表面光洁，可以重复使用，且使用寿命长。随着电力行业的不断发展，电缆槽模具的应用前景也越来越广阔。

胶带胶黏带压滚机是一种用于测试胶带或胶黏带粘合性能的设备。以下是关于胶带胶黏带压滚机的详细介绍：

一、工作原理

胶带胶黏带压滚机的工作原理主要是通过两个或多个压辊对胶粘带进行挤压、滚压，使其在一定压力和温度下粘合在一起。这种设备能够模拟胶带在实际使用过程中的粘合、滚压和剥离等过程，从而更准确地了解胶带与被粘物之间的粘合性能。

二、应用领域

胶带胶黏带压滚机广泛应用于印刷、包装、胶粘制品等行业，用于测试胶带、胶黏带以及其他粘合材料的粘合强度和耐久性。通过这种设备，可以评估不同品牌、类型的胶带与油墨的结合牢度，为生产过程

中的材料选择提供依据。

三、结构与操作

胶带胶黏带压滚机通常由高强度材料制成的压辊、控制系统、测试平台等部分组成。压辊表面经过精细加工，以确保胶粘带的表面质量。在操作时，首先将待测试的胶带或胶黏带放置在测试平台上，然后调整压辊的压力、温度和滚压速度等参数，启动设备进行测试。

四、测试与评估

通过胶带胶黏带压滚机进行测试后，可以对胶带或胶黏带的粘合性能进行评估。例如，在印刷行业中，可以使用该设备测试印刷墨层与胶带之间的结合牢度，以评估印刷品的质量和耐久性。此外，还可以根据测试结果调整生产工艺和材料选择，以提高产品质量和一致性。