

GH907高温合金零件热处理过程及注意事项

产品名称	GH907高温合金零件热处理过程及注意事项
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

GH907高温合金零件热处理过程及注意事项

1. 热处理过程

GH907高温合金的热处理过程主要包括两种制度，分别是制度A和制度B1。

制度A：热处理温度为 1040 ± 10 ，保温1小时，空冷或快冷+800 保温16小时，以每小时55 降温至620 保温8小时，空冷。

制度B：热处理温度为 980 ± 10 ，保温1小时，空冷或快冷+775 保温12小时，以每小时55 降温至620 保温8小时，空冷。

这两种制度的选择取决于具体的零件需求和使用环境。在实际操作中，需要根据零件的具体情况和使用要求，选择合适的热处理制度。

2. 注意事项

在进行GH907高温合金的热处理过程中，需要注意以下几点：

控制温度：热处理过程中，温度的控制至关重要。温度过高或过低都可能影响合金的性能，因此需要严格控制热处理温度。

保温时间：保温时间的长短直接影响到合金的最终性能。过长的保温时间可能导致合金过热，影响其性能；过短的保温时间可能无法充分激活合金的内部结构，影响其性能。

冷却方式：冷却方式的选择也会影响合金的性能。空冷和快冷是两种常见的冷却方式，选择哪种方式需

要根据零件的具体情况和使用要求来决定。

后续处理：热处理后的合金需要进行后续的处理，如回火、固溶等，以进一步优化其性能。

3. 热处理后的性能

GH907高温合金经过热处理后，其性能会得到显著提高。具体来说，热处理后的GH907合金具有良好的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀能力，这使得它在航空航天和能源等领域有着广泛的应用。例如，它可以用于制造航空发动机的涡轮外环、压气机机匣和密封环等静止零件，使用温度一般在650 左右

。