

2024版 PX-19手提式气动打包机使用方法步骤

产品名称	2024版 PX-19手提式气动打包机使用方法步骤
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	4000.00/件
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:PX-19 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

PX-19气动免扣热熔打包机规格书：

机器名称：平行气动打包机

机器型号：PX-19

机器品牌：KBQPACK

机器产地：进口配件/深圳装配

品牌商标：TNZC28429934D01T181222

穿带方式：平行放带 不用上下分开

适合带料：PP/PET塑料带

适合带宽：13-16-19mm

适合带厚：0.5-1.2mm

需求气压：0.6-0.9兆帕

速紧拉力：5500N

锁扣方式：摩擦粘合

抗拉力值：打包带本体强度88%左右。

建议使用：这款PX-19气动打包机建议（砖厂-铝锭厂-光伏厂）这些打包频次高，打包需求拉力大，环境恶劣的制造工厂使用效果更好。

PX-19手提式气动打包机使用方法步骤：

1. 准备工作

确保气动打包机已安装完毕，且放置在平稳的地面上。

检查打包机电源和气源是否连接正确且牢固。

确保压缩空气的压力和流量符合打包机的要求。

检查打包带或打包绳是否充足且质量良好。

2. 调整机器参数

根据打包物品的大小和重量，调整打包机的束紧力度。

根据需要选择合适的打包带或打包绳规格。

设定适当的打包速度，以确保打包效果和效率。

3. 放置打包物品

将待打包物品放置在打包机的工作台上，确保物品的位置稳定且易于打包。

对于不规则或特殊形状的物品，可能需要使用辅助工具或夹具进行固定。

4. 启动打包程序

打开打包机的电源和气源，确保机器处于正常工作状态。

选择适当的打包模式（如自动打包或手动打包）。

启动打包程序，使打包机开始工作。

5. 完成打包

打包机将自动或手动完成打包过程，束紧打包带或打包绳。

打包完成后，打包机会自动切断多余的打包带或打包绳。

6. 检查打包效果

检查打包带或打包绳是否牢固、整齐。

确保打包物品在搬运过程中不会散落或损坏。

如发现打包效果不佳，应及时调整机器参数或重新打包。

7. 清理与维护

清理打包机表面的灰尘和杂物，保持机器整洁。

检查打包机的各部件是否完好，如有损坏应及时更换。

定期对打包机进行维护和保养，确保机器的长期稳定运行。