

# 杀猪屠宰加工厂污水处理设备

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 杀猪屠宰加工厂污水处理设备                  |
| 公司名称 | 潍坊帝洁环保设备有限公司                   |
| 价格   | 48000.00/件                     |
| 规格参数 | 品牌:帝洁环保<br>型号:WSZ-0.5<br>产地:潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号  |
| 联系电话 | 15762525161                    |

## 产品详情

### 杀猪屠宰加工厂污水处理设备

#### 一、杀猪屠宰加工厂污水处理设备——污水来源

屠宰废水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污，油脂质，毛，肉屑，骨屑，内脏杂物，未消化的食物，粪便等污物，固体悬浮物含量高。屠宰废水\*\*物。由于屠宰污水中含有一定量的大块漂浮物(血污、毛皮、杂物 染物等)，因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行，因为屠宰污水中含有血污、油脂等大分子物质。

#### 二、杀猪屠宰加工厂污水处理设备——处理流程

1.1 筛除：在屠宰生产过程会有部分肉屑、畜禽的毛流入收集池，如果不及时处理会导致阻塞管道、水泵、阀门的堵塞。因此需要在设置格栅、毛发收集器等设备。

1.2 隔油池：肉类中含有大量油脂，在设置隔油调节池，防止因为油脂固化导致阻塞管道、水泵、阀门的堵塞。

1.3 气浮机：屠宰污水中的污染物主要是以悬浮物、胶体形式存在的，气浮机可以将絮凝后的杂质与水分离，降低了后续污水处理压力，降低了处理成本。

2. 生化处理：利用微生物的自我新陈代谢来降解污水中的\*\*物是一种运行、处理效果高的工艺。

3. 深度处理：地方\*\*对污水处理及要求时需要相应的深度处理，其主要工艺有：MBR工艺、曝气生物滤池、反硝化滤池等工艺，具体工艺需要根据现场工况决定。

4. 处理：屠宰废水一般采用进行，时间不小于30min，有效质量浓度不应小于50mg/L。

三、杀猪屠宰加工厂污水处理设备——特点1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样\*\*物负荷条件下，对\*\*物去除，稳定可靠，同时\*投加剂，节约后续成本，降低运行费用；3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子\*\*物，减少后续处理负荷；4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；5、处理，去除率达到99.4%以上；6、妥善处理剩余污泥，保系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作7、采用\*特的构造方式，大限度减少臭气扩散；8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得运行效果；9、净化效，BOD去除率在85%~，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业\*\*污水；