

一体化杀猪厂污水处理设备

产品名称	一体化杀猪厂污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	48000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

一体化杀猪厂污水处理设备

一、一体化杀猪厂污水处理设备——污水来源

屠宰和肉类加工厂的污水主要是在屠宰过程和准备过程中产生的。污水主要来自冲洗围栏、宰前冲洗屠宰、放血、脱毛、解体、腔裂、内脏、肠胃清洗等工序。一些污水也将来自采油、除骨、切割和副食品加工等工序中排出。此外，肉类加工厂冷冻室有冷却水，车间卫生设备、洗衣房、办公楼和现场福利设施也有生活污水排放。屠宰污水含有大量的血液、油脂、油、羊毛、肉屑、内脏、未消化的食物、粪便等污染物。外观是令人不快的血红色，并有令人不快的鱼腥味。此外，屠宰污水还含有粪便大肠杆菌、粪便链球菌、沙门氏菌等与人体健康相关的细菌，但一般不含有毒物质。

二、一体化杀猪厂污水处理设备——处理技术

1、预处理工序

在预处理工序中，废水通过格栅、沉淀、气浮等工艺去除悬浮物，减少后续反应器负荷。淀粉废水呈酸性，产甲烷菌不能承受低pH值的环境，抑制厌氧处理过程，因此生化处理前需要调整pH值至中性(其较适宜范围是6.8~7.2)。

2、厌氧生物处理

厌氧生物处理是一种有效处理高浓度**废水的技术，可将**化合物转化为低分子**化合物，并能产生甲烷进行回收利用，减少后续反应负荷。厌氧处理技术可选用UASB、EGSB、IC等工艺，其COD去除率可达到80%以上。淀粉糖及变性淀粉生产废水需投加营养盐调节碳氮比后再进行厌氧生物反应。

3、好氧生物处理

好氧生物处理是在有氧环境下对**物的分解，其工艺技术有SBR、氧化沟和二沉池等。目前国内常用的工艺有混凝-水解酸化-UASB-曝气氧化塘工艺、EGSB+SBR法、UASB-氧化塘-混凝气浮法等，这些工艺处理淀粉废水，均能使处理后的水达到国家排放标准。

三、一体化杀猪厂污水处理设备——特点1、集约化程度高，把各种水处理工艺**组合为一体，去除效。2、由于组合科学，容积利用，可埋入地下，节省投资，运行费用低。3、设备的运行均为微电脑自动化控制，管理维护方便。4、设备运行基本无噪音，无异味，对周围环境无任何影响。5、设备规格齐全，设计选型方便。