

焊接C型扣 棉花扣 纤维包装扣 就用TS-R19气动脚踏式焊接机 双点更结实

产品名称	焊接C型扣 棉花扣 纤维包装扣 就用TS-R19气动脚踏式焊接机 双点更结实
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:TS-R19焊接机 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

ST-R19气动焊接打包机规格书：

机器名称：气动脚踏式焊接机台

机器品牌：凯比奇PACK

机器商标：TNZC28429934D01T181222

机器型号：ST-R19

机器产地：深圳

适合带料：PP带/PET塑钢带

适合规格：12-16-19mm

需要气压：0.7-0.9兆帕

需要电压：220V

机器配置：机台/工具箱/控制器/折弯机/双点焊接机

台面尺寸：750*460mm

外形尺寸：750*460*870mm

机器净重：65kg

机器应用：ST-R19焊接机台主要针对，C型扣，棉花扣，纤维包装扣，服装焊接扣使用，打包带加工厂，个人量大的用户，都可以选择这款气动焊接打包机非常不错，操作简单，使用方便，收到就可以使用无需其它安装。

TS-R19气动焊接机台结构原理：

- 1、气动焊接机台，如台式气动点焊机，是一种新型的自动化焊接设备。其结构原理主要包括以下几个部分：
- 2、气源供给：气动焊接机通常采用压缩空气作为动力源，通过气源供给系统将压缩空气泵送至气动系统中。
- 3、气动系统：在气动焊接机的内部，有一个气缸和一个活塞。通过气源供给系统送来的压缩空气会通过气缸进入内部，使活塞产生往复运动。活塞运动产生的力会驱动焊钳或电焊枪进行工作。
- 4、电焊枪控制：气动焊接机通过气动系统驱动电焊枪或焊钳的运动。当气动系统中的活塞运动时，会产生一个压力，通过气管传递到电焊枪上。电焊枪上的气控阀会根据气压信号的变化控制电焊枪的启停或频率。
- 5、自动化操作：在工件放置在夹具上后，气缸会推动活塞杆前进，使工作台上升。同时，由电磁阀控制的压缩空气从气瓶中排出，经过过滤器后进入气缸内。在气缸的带动下，活塞杆前进并带动工作台的升降进行焊接作业。当完成一个工位的工作之后，工件会被取出并下降回到起始位置。整个动作完全实现机械化自动化操作，总的来说，气动焊接机台的工作原理是利用压缩空气驱动气缸和活塞，进而驱动焊钳或电焊枪进行焊接作业。通过气控阀和电磁阀的控制，实现自动化的焊接过程。

TS-R19脚踏式焊接机台 优点：

- 1.操作简便：采用脚踏开关控制，焊工可以轻松地操作机器，从而大大提高了生产效率，并降低了劳动强度。
- 2.高效稳定：焊接机台主回路选用晶阀管无触点开关电路，关断时长快、可靠，焊接时长jingque，抗干扰能力强。
- 3.节能环保：设备在焊接时电流持续可调，并具备网压波动补偿功能，从而节省电力能源。
- 4.安全可靠：设备气缸盖及气缸座上设置有缓冲调整装置，可以大限度地减少机体的震动及冲击性，同时也可以大限度地降低电极对焊接工件表层的机械冲击性损伤。
- 5.通用性强：可以通过不同工件替换不一样的电极头实现一机通用。
- 6.结构合理：设备为箱型结构、直接加压式机构、传动部分灵活可靠，噪声小。

焊接C型扣 棉花扣 纤维包装扣 TS-R19焊接机来帮你：

1、焊接C型扣和棉花扣都是用于包装棉花的扣具。其中，C型扣，也被称为C形卡扣、棉花包打包扣或纤维包钢扣，具有强大的捆扎力度。使用这种C型包装扣时，只需将打包带围绕货物一圈后直接挂入卡扣，即可完成打包，过程安全可靠且稳固，而棉花扣，通常指的是用于棉花包装的扣具，可能与C型扣有类似的功能和应用，但具体形式可能有所不同，总之，这两种扣具在棉花的包装和运输中起到了重要作用，保证了棉花的安全和便捷运输。

2、棉花打包机，也被称为棉花液压打包机，是一种专门用于将棉花进行打包的设备。它的设计旨在提高棉花打包的效率和质量，同时降低人力成本。棉花打包机广泛应用于棉纺织厂、棉花仓库和其他与棉花处理相关的行业，棉花打包机的主要功能是将散装的棉花进行压缩和打包，使其形成紧密、规则的棉花包。这些棉花包不仅便于储存和运输，而且可以有效地防止棉花在运输过程中受到污染和损坏，棉花打包机的出现极大地改变了传统的棉花打包方式，使棉花打包过程更加自动化、高效化。它不仅可以大大提高棉花打包的速度，而且可以提高棉花包的质量和密度，从而更好地满足用户的需求。