

惰性气体保护气流打散解聚机 金属粉末（3D打印材料）打散分级机

产品名称	惰性气体保护气流打散解聚机 金属粉末（3D打印材料）打散分级机
公司名称	四川巨子粉体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	绵阳高新区火炬西街南段19号
联系电话	15281093703 18881164512

产品详情

设备特点 Characteristics equipment

惰性气体保护气流粉碎分级机整个生产流水线采用全封闭负压循环运行，大多采用PLC编程控制，尽量减少人为操作和控制因素，控制柜可安放于远处单独的控制房，包装出料采用自动包装机，现场观测采用监控探头，可完全做到无人操作。

安全方面，JZDB惰性气体保护粉碎分级机主要有以下特点：

1、隔绝氧气。设备投料启动前，先用氮气置换密闭循环系统中的空气，同时密闭加料、卸料系统可将加、卸料过程中带入的少量空气用氮气置换出来，保持系统内氧含量基本稳定。

过程中用氧气含量测试仪不断监测气流中的氧气含量，超过一定程度时便立即补充氮气，使其氧气含量始终保持在安全生产标准之内。

2、控制气粉浓度。设备配套的加料系统，为全封闭、匀速装置，由控制柜编程控制。全封闭起到隔绝氧气的作用，匀速则控制加入的设备内部的物料浓度，加料速度任意可设置。

匀速加入到设备内部的物料如在设备内部产生堆积，安全也没有保证。所以，设备外形，比如管道的弯曲角度;各部件的形状等等，都通过科学计算，杜绝设备内部的死角，同时通过设备内高速气流的带动与冲刷，粉体在管道内不会堆积。

3、及时释放静电及消灭点火源。脉冲反吹收集器用带碳钢丝特种滤料，可以及时消除静电，同时保证脉冲清灰干净彻底。设备为全金属构件，全部接地，以尽量释放粉体静电。

4、循环空气冷却。因全系统为闭路循环系统，设备内部有多个运动部件，在高速运动中会产生一定温度，而温度对加工中的安全来说至关重要。故设备在管道上安装有散热片式冷却器一个，能有效降低设备长时间工作或高温环境下工作带来的安全隐患。

5、防爆。全系统在全线管道不同位置布有防爆孔，在因系统内部压力及浓度超标引起的爆鸣和爆炸时将损失降到最低。

全系统所采用的电机等装置均为防爆电机，密封性能更好，有效降低粉尘的堆积。

6、应急停机。设备应急停机触发开关与氧含量测试仪连接，通过氧含量测试仪监控的氧含量浓度，在预定时间内仍未达到预设值的，触发应急停机，设备停止加料，引风机关停，分级机延迟关停，氮气补充系统继续工作直至人工关停。

工艺流程 Process Chart

应用领域 Application field

非金属矿

惰性气体保护气流分级机目前已广泛应用于jungong科研院所、金属粉末加工、医药超微粉等领域，其生产工艺为我公司成熟技术，质量可靠，性能稳定，在金属粉末，易氧化原料及易燃易爆物料加工中已得到广泛应用。

典型物料有：钴粉、钨粉、铁粉、镍粉、钽粉、硒粉、微细球型铝粉、羰基铁粉、硒粉等.....

主要技术参数 Main Parameters

支持免费试料更多欢迎致电咨询，详细为您解答！！！！