

# 2025上海国际果汁原料|浓缩果汁|果蔬汁生产设备|酒店餐饮用品展览会

产品名称	2025上海国际果汁原料 浓缩果汁 果蔬汁生产设备 酒店餐饮用品展览会
公司名称	上海博华国际展览有限公司
价格	.00/平方米
规格参数	
公司地址	上海市徐汇区虹桥路355号城开国际大厦7-8楼
联系电话	13524187672 13651828941

## 产品详情

高品质的饮品和有质感的包装二者之间是相辅相成的。通过精心设计和选择适当的包装，不仅可以提升饮品的整体形象和品质感，还能够塑造出独特的品牌形象。一个成功的品牌往往会在产品品质和包装设计上都做到出类拔萃，使得在激烈的市场竞争中脱颖而出。通过将两者紧密结合，品牌可以传递出独特的价值观和品质追求，从而吸引更多忠实的消费者。本期HOTELEX为大家呈现多款各具特色的饮品及包装，它们来自不同的地域、拥有不同的文化背景，但都拥有zhuoyue的品质。在这个充满机遇与挑战的时代，让我们一起携手前行。安徽帕逊工业技术有限公司安徽帕逊工业技术有限公司是一家在环保纸袋、食品包装纸袋、新型防护材料以及医用材料领域具有深厚专业背景的公司。自成立以来，我们一直致力于为全球提供创新、环保、高品质的包装和防护解决方案。我们秉承“创新、环保、品质、服务”的理念，为全球客户提供更加优质的产品和服务，共同构建可持续发展的未来。本公司位于滁州市琅琊区，成立于2020年，厂房面积360000平。专业从事环保纸袋，无纺布袋，保温袋，纸袋，新型包装材料，研发，生产与销售，为国内外客户提供餐饮零售绿色包装解决方案。2023年荣获安徽省级专精特新企业、guojiaji科技型中小企业，滁州市技术中心等荣誉。产品覆盖全国市场并远销、欧洲、美国、日本等10多个国家和地区。客户群体涵盖瑞幸咖啡，一点点，塔斯汀，全家，7-11，罗森，汉堡王，德克士，邻几，有家，正新鸡排等国内外zhiming品牌。本公司拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供产品及解决方案。目前各类发明和实用新型研发型专利等在陆续申报和完成授权。福建南王环保科技股份有限公司南王科技（股piao代码：301355）作为中国环保纸袋的领航者，员工总数1400余人，总资产超10亿元。南王设立数字化印shua制袋车间和食品包装车间，生产经营总面积约20万平方米，拥有生产主要设备300多台，检验和试验设备近100台(套)，可年产约100亿只纸制品包装。南王科技于2023年设立子公司-福建南王新材料科技有限公司、安徽布袋王环保科技有限公司，全面开拓收银纸、标签纸、无纺布等产品的研发和制造。公司拥有zhuoyue的技术研发创新实力，拥有内折小U袋技术、自动贴手柄技术等14项xingye lingxian的核心技术。截至2022年，公司已拥有授权境内专利66项，并获得福建省高新技术企业、省科技型企业、省科技小巨人lingjun企业、智能制造车间等多项认证和奖项。2017年至2024年间，南王分别在福建、上海、广东、安徽、河北、湖北、马来西亚等地设立子公司，业务遍布全球200多个国家和地区。广东铭康香精香料有限公司广东铭康香精香料有限公司，拥有20余年香精香料行业经验，是一家以科技为导向，融合技术研究和应用创新，专注于食用香精、日化香精、口腔护理类香精研发、生产和销售的企业，为全球客户提供全面的香气和味型解决方案。香精系列我们关注全球风味与健康需求的最新动向，为打造美味与营养兼具的健康风味食物，为更好地为消费者提供优质美食体验服务。在不断丰富产品风味与功能

的同时,提供食品的风味、颜色、货架期及口感解决方案,创造愉悦和惊喜的感官体验。广州市艾可食品有限公司广州市艾可食品成立于2007年,成立16年以来已发展成一家集研发、加工、销售冷冻水果的大型民营企业,拥有“艾可”“流连专家”。欧可可”“哇迪卡”等行业内youxiu品牌。艾可公司经过不懈努力已成为一家具备较高生产资质、高校科研团队及多样化产品的现代化食品企业。公司秉承“诚信、创新、高效、双赢”的经营理念为广大餐饮客户提供冷冻榴莲肉、榴莲果泥、椰子水生椰乳、椰子肉、椰子蛋、椰壳等亚热带特色产品。公司主要原料来自东南亚原产地,公司工厂分别在广东江门工厂,广东惠州工厂,同时在北京、上海、沈阳分别设有办事处,产品销售网络遍及全国。展望未来,艾可公司将持续保持良好的发展潜力追求zhuoyue品质,为国内众多的zhiming餐饮品牌提供产,品供应链服务,为大众带来安心美味的健康食品!海南博亿生物科技有限公司公司成立于2005年,于2014年更名为海南博亿生物科技发展有限公司。海南博亿是一家全产业链食品加工企业,涵盖了从农业种植、自主研发、食品生产加工、销售和营销的上下游一体化,产品遍布中国及海外市场。为了实现这一目标,海南博亿非常注重生产控制,对质量问题零容忍。我们已经连续十年通过食品安全体系FSSC22000、ISO22000和HACCP认证。海南博亿公司还注重新产品的开发和创新,并已成功成为食品加工行业的lingjun者,是许多新产品的开创者。我们为许多餐饮企业提供工业产品和特殊配方产品。我们的客户包括本地企业和全球企业,如可口可乐公司,我们的产品范围从五谷杂粮龙珠、糖蜜椰果、芦荟丁等到根据客户需求定制的许多其他产品。海南博亿公司已成为他们值得xinlai的供应伙伴,在产品和服务方面享有良好的声誉。作为一个充分利用高科技的食品加工企业,海南博亿公司一直遵循“快乐健康”的经营理念。海南豪蜜食品有限公司海南豪蜜食品有限公司成立于2016年8月,注册资本1200万元,是一家以菠萝蜜加工为主,其他热带水果加工为辅的集加工、储运、营销和研发为一体的综合性食品加工企业,公司位于定安县黄竹镇。处在环岛高速公路,交通十分便捷。公司拥有一座占地面积46亩的加工厂,总建筑面积6000多平方,现有芒果浆生产线、菠萝蜜果浆生产线各两条,VF低温脱水生产线一条以及各类热带水果鲜切速冻生产线1条,冷库两座共2000平方米分拣中心约1000平方米。主要产品有:菠萝蜜浆、芒果浆、青金桔浆、椰浆等热带水果原浆及速冻果块;VF菠萝蜜干等各式VF热带果蔬脆。均以新鲜水果为原料,经过压榨、离心、萃取等得到汁液产品,果汁中保留了水果中大部分营养成分和香味,口感细腻顺滑。河北通其环保科技有限公司河北通其环保科技有限公司。位于吴桥开发区宋门工业园,项目总投资1.5亿元,总占地30466平方米,建筑面积17412平方米。是一家集产,销一体化的大规模现代化高科技环保型企业。以绿色环保,安全生产为主旨通过了多项国家技术认证,拥有完整的生产销售体系,针对行业我们有着经验丰富的管理层,youxiu的技术团队,认真负责的基层员工。一次性包装我们始终秉承“文明守纪 诚信敬业”的行为规范,遵循“和谐创新 真诚 共赢”的发展理念运营,至今为止凭借youxiu的质量和专业的服务获得了业内大量的认可。我们将以严于律己,质量优先,服务至上的理念继续向着更好的方向发展。江苏千牛乳业有限公司千牛食品成立于2020年6月,总投资约5000万元,主要经营果汁果酱、速冻果蔬制品、调味糖浆等产品的研发、生产和销售。公司旗下“千牛饮品”融汇了南北新鲜优质的水果资源,深入开发了冷冻大果粒果酱、常温果汁果酱等系列产品。果汁果酱产品以“鲜”为核心,坚持“天然植选,够鲜才更好!”的产品理念,深度契合市场潮流,广受客户的好评。香草风味糖浆公司“植甜”系列糖浆产品,以天然植选、古法熬制为特色,传承经典风味,有“液体黄金”的美誉!其中经典产品——香草糖浆,以“真香草,看得见”为产品亮点,优选来自马达加斯加的天然香草,应用传统工艺,匠心缔造,成为天然植物糖浆引领者,共创“甜”健康未来!江西顺然健康食品有限公司顺然健康食品SHUN RAN HEALTH FOOD公司成立于2022年,天然健康时尚饮品品牌,主营蜂蜜系列、锁鲜预制果茶奶茶系列,花果酱系列等多种美味饮品,集研发、生产、技术赋能于一体的综合性运营企业。公司整合全球产品产地优势资源,建立自有的蜂场养殖基地,以及大规模的水果生产基地并与多家产业龙头企业建立战略合作。通过原始积累,顺然已建立完整的供应链平台,覆盖从原料研发生产、饮品技术帮扶、仓储物流配送,产品销售服务的饮品全产业链。以消费者为中心,引领时尚饮品安全、健康、美味、可持续发展。肩负“做一杯让人怦然心动的饮品”和“做甜蜜幸福的dizaozhe”的企业使命。选品质,选顺然。锁鲜预制果茶奶茶系列莫林食品(嘉兴)有限公司MONIN品牌介绍MONIN是源自法国的bainianpinpai,自创立之初起,MONIN便专注生产高品质利口酒与糖浆。对品质的热诚与执着,让MONIN迅速声名鹊起,并成为优质产品的代名词。经过三代人的品质传承在百年的时光里,MONIN铸就了zhuoyue的品牌。时至今日,MONIN已成为世界闻名的高品质风味糖浆生产者,超过200种风味产品遍布世界160多个国家。MONIN产品甄选来自世界各地超过22个国家的上乘天然原材料,坚持选用优质供应商,以保持风味纯正、始终如一。MONIN的高品质风味系列产品,倍受全球专业调酒师和咖啡师的喜爱。MONIN坚持不断创新,研发新风味与应用方式,致力于传递完美餐饮体验,引领饮品多元化发展,为餐饮企业提供完美解决方案。内蒙古伊利实业集团股份有限公司金山分公司伊利集团位居全球乳业五强,连续八年

蝉联亚洲乳业第一。2010年，伊利作为上海世博会唯一乳制品赞助商，倾力推出伊利首个软冰淇淋浆料品牌：伊利索非密斯（简称SoMi），打造主题馆面向7000万世博观众。SoMi意味着以乳品为基底，创造更多可能性。2013年推出了中国工艺的软冰浆料面向冰品市场，搭建自有生产线，技术团队精益求精，自此索非密斯成为品质软冰浆料供应商。2018年推出创新乳品系列特调乳，进入饮品乳原料市场，至今始终坚持为饮品行业提供了一种创新的、品质的、多场景的乳品解决方案。0氢化植物油、0植脂末、0反式脂肪酸北纬38°冷冻锁鲜浓缩乳瑞典先进VTIS杀菌工艺，减少高温乳香损失提升饮品顺滑口感透茶香制作奶茶口味优势：乳香自然饱满口感清爽干净整杯持久稳定不油腻（外带、外卖更友好）厦门溢顺工贸有限公司厦门溢顺位于美丽鹭岛-厦门，厂房面积10000平方米。目前主要设备三十几台。公司创建于2008年，集模具开发设计、产品生产、销售一条龙服务，主要涉及一次性饮料瓶，硅胶和塑料等，公司吹瓶设备采用自动线(从材料-制坯-瓶成型-成品套袋)无接触生产。一次性饮料瓶自公司成立以来，不断引进先进生产设备和生产技术(技术人工龄10年以上)提高加工工艺水平；公司从模具设计-开模打样-生产-销售服务等。不断吸收采纳国际先进之管理理念，运用现代化信息管理不断提高管理水平，本着一直奉行“品质第一、信誉可靠、价格优惠、顾客至上”、技术领先的原则，立争打造zhiyoujialian的世界工厂而奋斗。凯瑞得制冷科技（淄博）有限公司凯瑞得制冷始创于2008年，是一家集研发、生产、销售于一体的专业制冷厨房设备的科技公司，拥有水吧台和冷柜两大生产基地。公司致力于为客户提供高满意度的解决方案并持续为客户输出优质的产品和服务。凯瑞得自动奶茶机由12个独立物料通道组成，可按客户需求增减与组合，可随意对接茶汤、糖浆、果汁、奶基、粉剂、水6个模块。每个物料通道都能独立进行智能定量管理。自动奶茶机可实现标准化饮品制作，并提高生产效率，适用于茶饮、餐饮行业的奶茶、果茶等饮品的高效标准调配出液。门店制作奶茶和果茶时只需放杯并根据提前设置的参数一键快速取料，即可轻松快速调配出标准的饮品。伊马孚达(上海)包装机械有限公司咖啡豆及咖啡粉包装机为了满足市场需求，IMA

Coffee涵盖了包装过程的各个方面，提供定量，灌装，密封，装盒和生产线末端的设备。IMA Coffee开发了适用于液体、粉末和粒状产品的立式多列包装机，可生产自立袋和条状袋，最大限度地提高了容量并优化了包装材料的使用。核心产品单份冲饮胶囊灌装设备可以响应市场需求，提供高，中，低速胶囊包装解决方案。Hassia P25 液体胶囊填充机咖啡豆及咖啡粉包装机咖啡胶囊填充机完整包装流水线方案裕乾包装科技(江苏)有限公司裕乾包装科技——成立于2010年，位于中国长三角经济区江苏省泰州市，厂房面积30000m<sup>2</sup>，年销售额3亿元。采用世界dingji印shuai设备Polytype，三彩8色定位印shuai机，德国进口德马格注塑设备。一次性用品本司在包装行业内率先通过了QS全国工业产品生产许可证；ISO9001质量管理体系认证；BIC认证；德国quanwei安全DIN认证；欧盟ROHS十项检测等多项认证。专注于研发、生产和销售高端一次性食品包装容器及生物可降解材料的现代化制造企业，公司于2019年1月成立了上海分公司-上海裕乾包装科技有限公司，公司经多年发展沉淀，得到很多优质客户认可，已与多家zhiming品牌连锁企业达成战略合作。专利盖