

生猪宰杀废水处理设备厂家

产品名称	生猪宰杀废水处理设备厂家
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	48000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

生猪宰杀废水处理设备厂家

一、生猪宰杀废水处理设备厂家——概述

生猪屠宰宰杀过程中将产生一定量的废水,废水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗以及粪便废水等污水。废水中含有大量的**物质,主要成分有:动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等**物,属于高浓度**废水。废水呈褐红色,具有较强的腥臭味。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理,直接排入水体,将对其周围水体造成严重富营养化,严重破坏水体的自净能力,造成水体发黑变臭,影响环境和农业灌溉。

二、生猪宰杀废水处理设备厂家——处理工艺

由于屠宰废水中含有大量的油脂,SBR法是一种比较经济、有效的处理方法!血液中的碳氮比值大、碳磷比值低、氮磷相对不足,此时容易产生油性泡沫而使污泥疏松、指数增高,容易出现高粘度膨胀而造成污泥流失的问题。SBR法脱氮效果较好,在SBR过程中必须设置搅拌装置,不可避免地会出现污泥上浮。颜色的去除效果并不理想,需要配套的后处理工序,所以浮气脱脂是SBR法处理屠宰废水必须处理的单元。经SBR法处理后,废水中的氮含量仍较高,需要时,可采用化学法进行去除。屠宰场废水处理设备工艺很多,自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用,各种工艺均有其优点和局限性,应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、管理因素选择的屠宰场污水处理设备及工艺,并注意不同屠宰废水处理工艺的组合使用。例如主体构筑物可采用厌氧、好氧处理,再辅以自然生态处理,这样既能保出水水质,又相对节省能源,降低运行费用。我国目前多以小水量屠宰污水处理站为主,在目前环保投资较少的情况下,选择屠宰场污水处理设备和工艺应朝着、节能、集约化、规模化、易于管理的方向发展以降低处理费用。加强对屠宰场废水处理站的维护和管理,保证废水处理站的正常运行。通过将进水管将污水引入沉淀箱内进行初步沉淀,进行初步沉淀后的污水通过水泵引入粉碎箱内,设置在

粉碎箱内的转轴以及设置在转轴上的螺旋叶片可以对污水中的杂质进行搅拌粉碎，进行搅拌粉碎后的污水通过1过滤网和二过滤网进行两次分级过滤而后流入缺氧箱，设置在缺氧箱**部的紫外灯具有一定的作用，且设置在缺氧箱**部的酒精灯燃烧不断的消耗氧气，可以使缺氧箱处于缺氧的状态，设置在净化箱内的活性炭具有净化和吸附作用，简单环保，当污水净化不时，可以将出水管上的阀门关闭，利用设置在三接管的水泵使污水在净化箱内进行循环过滤，当污水净化完成时可将三接管上的阀门关闭，使净化后的水由出水管的水流出。本实用新型具有结构简单、使用方便等优点，通过物理方式对污水进行净化具有环保的效果。

三、生猪宰杀废水处理设备厂家——设备优点

- 1、投资省。采用MBR氧化工艺，废水停留时间大大缩短，池体结构尺寸大大缩小，减少了占地面积，投资少。
- 2、处理效果好，运行稳定。厌氧工艺对废水的水质缓冲能力强，出水效果稳定，出现短时停电状态对系统影响比较小，细菌恢复速度快。
- 3、泥龄长，剩余污泥排放少。采用污泥回流工艺，剩余污泥进一步消解，污泥产量少，可以减少剩余污泥处理工作。
- 4、自动化程度高，运行管理、操作简单。采用PLC全自动控制，设备维护管理方便。