

高精主轴厂家 主轴厂家 蓝能机电品质高

产品名称	高精主轴厂家 主轴厂家 蓝能机电品质高
公司名称	安阳蓝能机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市高新产业集聚区文峰分区文兴大道西段
联系电话	15137209325 15137209325

产品详情

目前常用的电主轴有很多，主轴厂家，包括磨削用的、铣削用的、车削用的、加工中心用的，以及机械主轴、皮带传动主轴的办法。在选择电主轴时，车床主轴厂家，一定要关注具体的应用场合，电主轴厂家，不同的应用场合的接口是不同的。

另外一定要清楚工况的功率要求以及在此功率下对应的转速；另一个提醒，高精主轴厂家，刀具的接口一定要明确，一般情况下BT50的接口转速只能在8000RPM一下的电主轴中使用，而BT40的接口可以在18000RPM下的电主轴中使用，如果要更高的转速，刀具接口需要选择相应的HSK等高速刀具接口。

1、开机时间短排除方法：变频器增加加快时间故障原因：2、电磁线圈渗水绝缘层低排除方法：烘干处理电磁线圈故障原因：3、电机断相运作导致过电流量而维护断电排除方法：查验电机联线故障状况三：启动数分钟后电机起烟或机壳热故障原因：1、变频器输出电压、频率与电机应用工作电压、频率不相符合排除方法：调节变频器输出频率工作电压与电机相符合故障原因：

2、变频器主要参数设置有误按照规定设置变频器主要参数排除方法：运作时并紧螺帽松脱转动方位不正确更改转动方位故障状况四：高速电主轴噪声大震动大故障原因：1、滚动轴承损坏比较严重排除方法：拆换滚动轴承故障原因：2、零件精密度损伤危害转子动平衡排除方法：校检转子动平衡故障原因：3、主轴轴承颤动大排除方法：拆换主轴轴承故障状况五：关机时并紧螺帽松脱关机时间过短增加减速时间。

高精主轴厂家-主轴厂家-蓝能机电品质高由安阳蓝能机电设备有限公司提供。安阳蓝能机电设备有限公司是从事“电主轴,机床主轴,永磁同步电主轴,磨削主轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的

理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：梁经理。同时本公司还是从事走心机电主轴，皮带轴，直连主轴的厂家，欢迎来电咨询。