

合金压铸件定做 济南合金压铸件 青岛鑫淼金属制品

产品名称	合金压铸件定做 济南合金压铸件 青岛鑫淼金属制品
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

压铸的生产工艺介绍：

高压注射导致填充模具的速度非常快，锌合金压铸件，这样在任何部分凝固之前熔融金属就可填满整个模具。通过这种方式，就算是很难填充的薄壁部分也可以避免表面不连续性。不过这也会导致空气滞留，因为快速填充模具时空气很难逃逸。通过在分型线上安放排气口的方式可以减少这种问题，不过就算是非常精密的工艺也会在铸件中心部位残留下气孔。大多数压铸可以通过二次加工来完成一些无法通过铸造完成的结构，例如钻孔、抛光。

足够的增压比压才能满足要求. 对于形状复杂的铸件，填充比压应选用高一些.此外，如合金的类别，内浇口速度的大小，压铸机合模能力的功率及模具的强度等，都应作适当考虑. 填充比压的大小，主要根据选定的内浇口速度计算得到. 至于增压比压的大小，合金压铸件定做，根据合金类别，可参考下表数值选用.当型腔中排气条件良好，济南合金压铸件，内浇口厚度与铸件壁厚的比值适当的情况下，可选用低的增压比压.而排气条件愈差，内浇口厚度与铸件壁厚比值愈小时，则增压比压应愈高.推荐选用增压比压范围表零件类型 铝合金 锌合金 黄铜承受轻负荷的零件 30 ~ 40MPa 13 ~ 20MPa 30 ~ 40MPa承受较大负荷的零件 40 ~ 80MPa 20 ~ 30MPa 40 ~ 60MPa气密性面大壁薄零件 80 ~ 120MPa25 ~ 40MPa 80 ~ 100MPa。

压铸（英文：casting）是一种金属铸造工艺，其特点是利用模具腔对融化的金属施加高压。模具通常是用强度更高的合金加工而成的，这个过程有些类似注塑成型。大多数压铸件都是不含铁的，例如锌、铜、铝、镁、铅、锡以及铅锡合金以及它们的合金。根据压铸类型的不同，需要使用冷室压铸机或者热室压铸机。

青岛鑫淼金属制品有限公司全体员工在总经理的带领下，锐意进取，努力开拓，以优良的服务，竭诚欢迎国内外朋友莅临参观指导与洽谈业务，共创辉煌的明天。

合金压铸件定做-济南合金压铸件-青岛鑫淼金属制品(查看)由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。合金压铸件定做-济南合金压铸件-青岛鑫淼金属制品(查看)是青岛鑫淼金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宫经理。