

合金压铸件加工 合金压铸件 青岛鑫淼

产品名称	合金压铸件加工 合金压铸件 青岛鑫淼
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

压铸件模具制作工艺流程:

审图—备料—加工—模架加工—模芯加工—电极加工—模具零件加工—检验—装配—飞模—试模—生产

A：模架加工：1打编号，2 A/B板加工，3面板加工，4顶针固定板加工，5底板加工

B：模芯加工：1飞边，2粗磨，3铣床加工，4钳工加工，5CNC粗加工，合金压铸件定制，6热处理，7精磨，8CNC精加工，锌铝合金压铸件，9电火花加工，10省模

C：模具零件加工：1滑块加工，2压紧块加工，3分流锥浇口套加工，4镶件加工

模架加工细节：

- 1，打编号要统一，模芯也要打上编号，应与模架上编号一致并且方向一致，合金压铸件，装配时对准即可不易出错。
- 2，A/B板加工（即动定模框加工），a：A/B板加工应保证模框的平行度和垂直度为0.02mm，b：铣床加工：螺丝孔，运水孔，机咀孔，倒角c:钳工加工：攻牙，修毛边。
- 3，面板加工：铣床加工镗机咀孔或加工料嘴孔。
- 4，顶针固定板加工：铣床加工：顶针板与B板用回针连结，B板面向上，由上而下钻顶，顶针沉头需把顶针板反过来底部向上，校正，先用钻头粗加工，再用铣刀精加工到位，倒角。
- 5，底板加工：铣床加工：划线，校正，镗孔，倒角。

在中国成为世界制造业基地的大环境带动下，经过多年的努力，我国已构建起一个完整的压铸产业及其配套产业链和若干较为发达的压铸工业基地，成为世界压铸大国。未来随着汽车、通信设备、机车、航天航空、电气机械等下游应用行业的持续、稳定发展，中国压铸行业未来发展空间较大。

青岛鑫淼金属制品有限公司拥有的从100吨到280吨压铸设备及相关配套的机械加工、冲压、表面处理等设备，可压铸各种型号的铝合金压铸件、锌合金压铸件、发动机铸铝配件、仪表铸铝配件、机械铸铝配件等相关产品。

压铸工艺就是利用机器、模具和合金等三大要素，将压力、速度及时间统一的过程。压铸工艺原理是利用高压将金属液高速压入一精密金属模具型腔内，金属液在压力作用下冷却凝固而形成铸件。压铸工艺是把压铸合金、压铸模和压铸机这三个生产要素有机组合和运用的过程。由于Al-Si合金具有结晶温度间隔小、合金中硅相有很大的凝固潜热和较大的比热容、线收缩系数也比较小等特点，合金压铸件加工，因此其铸造性能一般要比其他铝合金为好，其充型能力也较好，热裂、缩松倾向也都比较小。增压压射力的作用是在充型结束后对压铸件进行压实，提高压铸件的致密度，使压铸件轮廓清晰。

合金压铸件加工-合金压铸件-

青岛鑫淼由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司是山东 青岛,铸件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫淼金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫淼金属更加美好的未来。