

# 山西运城AHS2461块煤筛聚氨酯边框610乘610冲孔筛板

产品名称	山西运城AHS2461块煤筛聚氨酯边框610乘610冲孔筛板
公司名称	安平县鑫顿矿山筛网有限公司
价格	300.00/块
规格参数	规格:610*610 产地:河北 用途:选煤厂
公司地址	河北安平高新技术产业开发区经四路21号
联系电话	7983885 13315805552

## 产品详情

山西运城AHS2461块煤筛聚氨酯边框610乘610冲孔筛板。鑫顿冲孔筛板记者语录：当你快活的时候，生活是美好的，当有人因你而快活的时候，生活才是\*美好的。准备筛分 其目的是为下一作业做准备。如重选厂在跳汰前要把物料进行筛分分级，把粗、中、细不同的产物进行分级跳汰。科技在进步，一些新技术注入到不锈钢冲孔筛板加工过程中，不锈钢冲孔筛板从选材到制作再到\*后的出厂，每个环节都注入了新技术，制作工艺复杂但是非常严谨。镜面加工是不锈钢冲孔筛板制作中的一道打磨工序，制作过程可分为普磨和精磨两种，那么这两种加工方式制作出来的镜面效果有什么不同呢？就需要通过看镜面表面的亮度来判别，并且板材表面的砂眼和磨头花必须要少。一般而言，冲孔板在用抛光机上进行加工处理，其行进的速度越慢，磨的组数越多，而这样的效果也会很好；冲孔板使用抛光设备加工的时候，首先是要对板材打砂，然后将冲孔板放到研磨液中去，其中要通过8组粗细不同的磨头研磨，研磨加工基本上就是冲孔板表面的处理，这个过程没有深度可言，这个步骤主要是为了去除掉冲孔板表面上的那层氧化层。做完以上的流程后经过水洗烘干后就可以了，而彩色不锈钢冲孔板的镜面板是在冲孔板镜面板的基础上再着色，现在彩色不锈钢镜面板都是用真空离子电镀技术镀色加工的。甚至还可以在镜面板上进行花纹图案蚀刻，可以得到各种样式和风格的花纹蚀刻板。