

# 苏州易弘顺 深圳ST 120T清洗剂

产品名称	苏州易弘顺 深圳ST 120T清洗剂
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

可以闻气味，这是的方法之一。通过闻一闻气味的话就能够知道这种溶剂是用什么构成的，比如说甲醛的味道是比较小的，但是却能够明显的感受到那种呛人。还有就是乙醇，乙醇是有醇香味的等等，另外，还有可能破坏表面的涂层，出现泛白的现象。手工电子原器件焊接的时候是需要使用锡丝的，在电子焊接的时候，焊锡丝和电路铁一定要配合好了，的电烙铁会提供稳定的并且是持续的融化热量。然后焊锡丝就会作为一种填充物的金属加入到电子原器件的表面以及缝隙中，锡丝才能发挥作用，能有效地提高焊接的效率。

助焊剂的活性通常是用pH值来衡量的，免清洗助焊剂的pH值应控制在产品规定的技术条件范围内（各生产厂家的pH值略有不同）。

在实施免清洗焊接工艺中，制电路板及元器件的可焊性和清洁度是需要重点控制的方面。为确保可焊性，在要求供应商保证可焊性的前提下，生产厂应将其存放在恒温干燥的环境中，并严格控制在有效的储存时间内使用。为确保清洁度，ST-120T清洗剂，生产过程中要严格地控制环境和操作规范，避免人为的污染，如手迹、汗迹、油脂、灰尘等。

### 焊剂粒度和堆散高度的控制

焊剂层太薄或太厚都会在焊缝表面引起凹坑、斑点及气孔，形成不平滑的焊道外形，焊剂层的厚度要严格控制在25-40mm范围内。当使用烧结焊剂时，由于密度小，焊剂堆高比熔炼焊剂高出20%-50%。焊丝直径越大焊接电流越高，焊剂层厚高也相应加大；由于施焊过程操纵不规范，细粉焊剂处置不公道，焊

缝表面会出现断续的不均匀凹坑，无损检测合格但外观质量受到影响，局部削弱了壳体厚度。

苏州易弘顺(多图)-深圳ST-120T清洗剂由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！