

自产自销T9日光灯可较正焊泥粉质量保证量大从优价格优惠客户至上

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 自产自销T9日光灯可较正焊泥粉质量保证量大从优价格优惠客户至上 |
| 公司名称 | 靖江市新联空调设备厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:新联 型号:T9 |
| 公司地址 | 江苏省靖江市城北工业园区15号 |
| 联系电话 | 86-0523-84528032 13852859359 13852859359 |

产品详情

产品说明书一、产品说明焊泥粉：是一种连接灯头与玻壳、玻管的粘合剂。焊泥粉品质的好坏它将直接影响到照明产品的总体质量。我公司生产的焊泥粉选用高等级的树脂、固化剂、防水剂等原材料,采用科学的生产手段加以合成,故产品质量优良。焊泥粉它的粘接过程是一个复杂的物理、化学过程。通过加热焊泥粉起到了金属、陶瓷、塑料与玻璃的粘接作用。二、产品特性1、粘合性能牢固：该产品在高温下产生的膨胀固化是不可逆的化学反应，故生产出的成品在使用过程中耐高温、抗潮湿，灯管与灯座之间粘合牢固。2、固化时间短：在烘烤条件达到200-250 时，只需1—2分钟。烘烤条件在100—150 时，也只需要6分钟，可提高企业的生产效率。3、操作可控性强：在生产过程中若发现灯头与玻壳粘合有误时可及时校正，有效提高产品成品率。4、产品绿色环保：通过sgs认定，产品无污染、无毒、对人体无害，符合环保标准。三、产品类型1.p型 用于普通白炽灯2.铜质灯头使用型3.铝合金灯头使用型4.t5型用于节能灯（可校正）5.t9型用于日光灯可较正6.t8型用于日光灯一次性成形四、使用方法1、按1公斤焊泥粉的配比加入95%以上纯度的工业酒精180—200m l 于焊泥粉中，搅拌30分钟后即可使用。如有剩余的焊泥粉仍可按该配比加入酒精稀释后与新粉重新搅拌30分钟后继续使用。由于酒精的易挥发性，所以在使用过程中一次性配制调和不易过多。2、将焊泥均匀的涂在灯管与灯座之间，然后进行烘烤。如金属灯头，一般烘烤温度控制在200—250 之间，烘烤时间为1—2分钟。塑料灯头，一般烘烤温度控制在100—150 之间，烘烤时间为3—6分钟。3、该产品在使用过程中如有技术使用问题,可与我公司联系,公司将给予及时、可靠的技术指导。

靖江新联空调设备厂

联系人陆炜

手机13852859359

网址www.jsxikt.com

本产品的加工定制是是，品牌是新联，型号是T9