

沈阳碳分子筛回收厂家-净化空气-回收率高-非极性吸附剂

产品名称	沈阳碳分子筛回收厂家-净化空气-回收率高-非极性吸附剂
公司名称	河南宏隆环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务内容: 回收再利用 品牌: 回收化工原料 回收范围: 全国
公司地址	河南省巩义市
联系电话	19937963886

产品详情

氧化铝球主要成份是 $\text{-AL}_2\text{O}_3$ ，三氧化二铝是化学活性很低的氧化物，不与其他酸碱溶剂反应，本身没有任何毒性和腐蚀性，所以氧化铝球本身不具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性、感染性等危险特性

主要经营各种工业用木炭。枣木炭。果木炭。杂木炭。机制木炭。活性炭。各种烧烤用木炭的生产加工与回收

分子筛原粉具有高技术壁垒，对成型分子筛性能有关键性影响。不同型号与应用领域的成型分子筛区别由其孔径、硅铝比、杂原子等指标所决定，而多数相关指标在合成原粉时便已基本定型，因此原粉的性能直接影响成型分子筛的品质。分子筛原粉相关核心技术的主要流程为：初始反应凝胶的制备、老化、晶化、离子交换。公司通过多年研发积累，已实现了分子筛原粉晶体尺寸可控、交换度可控、硅铝比可控、原粉类型可控。同时开发了分子筛原粉合成母液回收再利用技术，在保证分子筛原粉性能指标的前提下实现了合成母液的循环再利用。

回收新旧氧化铝球、高铝瓷球、瓷球、研磨瓷球、碳化硅、氧化锌、硅胶干燥剂、氧化铝球、催化剂、碳分子筛、中高铝瓷球、研磨瓷球、制氮机各种型 废旧活性炭、回收碳分子筛分子筛氧化铝球回收化工厂柱状活性炭、回收多晶硅厂椰壳活性炭、回收污水处理厂果壳活性炭、橡胶厂废柱状活性炭、回收杏壳桃壳炭。

碳分子筛制氮机设备是一种高效、节能的氮气制备设备，采用先进的碳分子筛吸附技术，通过吸附剂对氮和氧的选择性吸附，实现氮气和氧气的分离。这种设备具有较低的能耗和运行成本，适用于各种规模的生产需求。碳分子筛制氮机设备的优点还包括：能够连续运行、可实现氮气回收利用、氮气纯度高、可靠性高等。总体来说，碳分子筛制氮机设备是一种可靠、高效、节能的氮气制备解决方案，适用于各种规模的工业生产

颗粒活性炭分为定型和不定型颗粒。主要以[椰壳](#)

、果壳和煤质为原料，经系列生产

工艺精加工而成。产品广泛应用于[饮用水](#)、[工业用水](#)、酿酒、[废气处理](#)、[脱色](#)、[干燥剂](#)、[气体净化](#)

等领域。颗粒活性炭选用优质[无烟煤](#)为原料，采用

工艺精制加工而成，外观呈黑色不定型颗粒；

具有发达的[孔隙结构](#)

，良好的吸附性能，机械强度高，易反复再生，造价低等特点；用于有毒气体的净化，废气处理，工业和生活用水的净化处理，溶剂回收等方面。

活性炭制造，选择工艺、原料不同，产品的吸附性能或催化性也有很大的差别。选择适合的原料和工艺条件能够制造出具有适用于各种用途的孔径结构和表征特性的活性炭

回收新旧氧化铝球、高铝瓷球、瓷球、研磨瓷球、碳化硅、氧化锌、硅胶干燥剂、氧化铝球、催化剂、碳分子筛、中高铝瓷球、研磨瓷球、制氮机各种型 废旧活性炭、回收碳分子筛分子筛氧化铝球回收化工厂柱状活性炭、回收多晶硅厂椰壳活性炭、回收污水处理厂果壳活性炭、橡胶厂废柱状活性炭、回收杏壳桃壳炭。