

中山水溶性线切割液VOC含量检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 中山水溶性线切割液VOC含量检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

中山水溶性线切割液VOC含量检测

VOC检测方法主要分为烘箱法、内标法等，根据检测标准不同，在具体条件和操作上也有不同。VOC检测先需要确认运用哪个标准，如木器涂料适用GB 18581，工业防护涂料适用GB 30981，胶粘剂适用GB 33372，清洗剂适用GB 38508，油墨适用GB 38507等。

一、烘箱法

(检测物质不同标准方法有差异)

称取1g试样，烘烤条件为(105±2)，1h，测定不挥发物含量，扣除水分含量，计算VOC挥发量。

称取按配比混合后的试样3g，在温度(23±2)，相对湿度(50±5)%条件下放置24h，烘烤条件为(1

05 ± 2) , 1h, 不测水分, 设为零。

称取按配比混合后的试样0.2g, 在金属平底皿中铺平, 于50 烘箱中加热30min, 放入固化设备中固化, 然后在110 烘箱中加热60min。

称取2g试样, 放入105 烘箱中干燥4h, 取出干燥30min, 计算挥发物和水分含量, 测量水分含量, 得到挥发性有机化合物含量

二、GCMS内标法

称取一定样品, 稀释后由GCMS分析, 采用内标法对组分进行定量。

三、气相色谱

VOCs进入汽化室后被即载气带入色谱柱, 柱内含有液体或固体固定相, 由于样品中各组分的沸点、极性或吸附性能不同, 每种组分都倾向于在流动相和固定相之间形成分配或吸附平衡。由于载气的流动, 使样品组分在运动中进行反复多次的分配或吸附/解吸附, 在载气中浓度大的组分先流出色谱柱, 当组分流出色谱柱后, 立即进入检测器。检测器能够将样品组分转变为电信号, 电信号的大小与被测组分的量或浓度成正比, 电信号被放大记录形成气相色谱图。

四、PID检测器

(便携式VOC检测仪)

使用紫外灯(UV)光源将有机物分子电离成可被检测器检测到的正负离子(离子化)。检测器捕捉到离子化了的气体的正负电荷并将其转化为电流信号实现气体浓度的测量。气体离子在检测器的电极上被检测后，很快会电子结合重新组成原来的气体和蒸汽分子。PID是一种非破坏性检测器，它不会改变待测气体分子。可以实现连续实时检测。

五、差分光学吸收光谱仪

基于痕量VOCs气体成份对光辐射(紫外/可见)的“指纹”特征吸收，实现定性和定量测量，可同时测量多种气体成份。