

西门子6ES5700-8MA1131

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子6ES5700-8MA1131 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商 |
| 价格 | 86.00/台 |
| 规格参数 | 西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057 |

产品详情

凡在本公司购买的产品，保证全新，假一罚十，可签订正式销售合同，本公司主要经营S7-200,S7-300，S7-1200，S7-400 PLC模块，屏，通讯电缆，编程电缆，DP接头，LOGO,模块. ART模块,软启动器,伺服电机,变频器等产品,西门子保内*产品‘质保一年。一年内因产品问题免费更换新产品；不收取任何费。

承诺：1、保证全新*：

2、保证安全准时发货：

3、保证售后服务

流程：1、客户确认所需采购产品型号：

2、我方会根据询价单型号查询价格以及交货期，拟一份详细正规报价单

3、客户收到报价单并确认型号无误后订购产品

4、报价单负责人根据客户提供型号以及数量拟份销售合同：

5、客户收到合同查阅同意后盖章回传并按照合同销售额到公司

6、我公司财务查到款后，业务员安排发货并通知客户跟踪运单。

西门子PLC的一些编程 不得不看

为了plc程序可读性强，短期内可以读懂并且能够修改，在PLC工作组内部需要统一我们的编程，以便适应将来工程人员调动后，原来的程序能够被后来的人在短期内读懂，现统一如下：

一、程序结构 1、程序结构统一 OB1：主程序；

OB100：初始化程序（无需主程序调用）；

OB35：100ms（可修改）中断（无需主程序调用），可以调用PID模块；OB80、OB82、OB85、OB86、OB87、OB121、OB122：故障诊断模块（无需主程序调用、无需编程）；

FC1：；FC2：输入处理；FC3：输出处理；F：运行处理；FC5：停止处理；

FC6：手自动切换；FC7：。。。。。。

FC100：之后用来建立一些可以循环调用的子程序；

FC105：自带，模拟量输入子程序（可以循环调用）；

FC106：自带，模拟量输出子程序（可以循环调用）；

modbus通讯(CP341)：FB7：P_RCV_RK，FB8：P_SND_RK；

通讯CP340：FB2：P_RCV，FB3：P_SND；一般PID：用FB41；温、湿度PID：用FB58；

如果程序块与块重复，请避让。

2、数据块 DB1：AI数据，类型：REAL，与机接口；

DB2：AO数据，类型：REAL，与机接口；DB3：DI数据，类型：BOOL，与机接口；

DB4：DO数据，类型：BOOL，与机接口；

DB5：设备运行时间及流量累计，类型：REAL，与机接口；

DB6：消息，类型：BOOL，与机接口；DB7：类型：REAL，中间寄存器；

DB8：类型：INT，中间寄存器；DB9：类型：WORD，中间寄存器；

DB10：类型：BOOL，中间寄存器；

DB11：之后用作与设备通讯用，例如：MODBUS通讯等；

DB100：之后用作调用FB块时的背景数据块；M区：也作为中间变量。

3、DP从站故障诊断 DP从站必须做故障诊断，故障，用FB125即可。

二、控制 1、设置远程/本地/手动按钮 1.1、远程：只能通过机对进

行自动启/停控制，单台设备就地控制优先，在程控时，可以通过机对设备进行软手操/自动切换，软手操启/停；1.2、本地：只能通过屏对进行自动启/停控制，单台设备就地控制优先，在程控时，可以通过屏对设备进行软手操/自动切换，软手操启/停；

1.3、手动：手动控制时，机/屏失效，只能通过手动控制设备的启/停。

2、单台设备控制 单台设备必须有软手操/自动切换以及软手操时可以启/停功能，由自动切换到软手操时，设备不能停机；由软手操切换到自动时，设备启/停取决于自动程

序。3、单台设备（泵、风机及其它大型设备）运行满24小时必须进行轮换，且必须有运行时间累计，如果由机设定启/停顺序除外，操作人员自行设定；

- 三、编程
 - 1、程序块尽量细化，方便阅读，将同一类型的设备控制一个程序块中；
 - 2、如遇特殊情况下采用语言编程，多数情况下请使用梯形图编程，方便别人阅读；
 - 3、对于经常调用的子程序，可以做成子模块，调用，例如：求几个数平均值或求几个数的大值；
 - 4、程序要有注释，变量及中间变量必须有描述，方便别人阅读或以后查阅；
 - 5、定期做程序备份，以工程名称+名称+当天日期；
 - 6、程序加密，防止别人取。

西门子PLC基本指令表及各指令解释

西门子PLC基本指令表如下图所示

| 名称 | 助记符 | 目标元件 | 说明 |
|--------|-----|-----------------|---------|
| 取指令 | LD | I、Q、M、T、C、V、S、L | 常开接点逻辑 |
| 取反指令 | LDN | I、Q、M、T、C、V、S、L | 常闭接点逻辑 |
| 线圈驱动指令 | = | Q、M、T、C、V、S、L | 驱动线圈的逻辑 |
| 与指令 | A | I、Q、M、T、C、V、S、L | 单个常开接点 |
| 与非指令 | AN | I、Q、M、T、C、V、S、L | 单个常闭接点 |
| 或指令 | O | I、Q、M、T、C、V、S、L | 单个常开接点 |
| 或非指令 | ON | I、Q、M、T、C、V、S、L | 单个常闭接点 |
| 置位指令 | S | I、Q、M、T、C、V、S、L | 使保持 |
| 复位指令 | R | I、Q、M、T、C、V、S、L | 使保持复位 |
| 正跳变 | ED | I、Q、M、T、C、V、S、L | 输入上升沿 |
| 负跳变 | EU | I、Q、M、T、C、V、S、L | 输入下降沿 |
| 空操作指令 | NOP | 无 | 使步序作空操作 |

一、触点LD、A、O、LDN、AN、ON

LD，取指令。表示一个与输入母线相连的常开接点指令，即常开接点逻辑运算起始。

LDN，取反指令。表示一个与输入母线相连的常闭接点指令，即常闭接点逻辑运算起始。

A，与指令。用于单个常开接点的串联。

AN，与非指令。用于单个常闭接点的串联。

O，或指令。用于单个常开接点的并联。

ON，或非指令。用于单个常闭接点的并联。

二、正、负跳变ED、EU

ED，在检测到一个正跳变（从OFF到ON）之后，让能流接通一个扫描周期。

EU，在检测到一个负跳变（从ON到OFF）之后，让能流接通一个扫描周期。

三、输出=

=，在执行输出指令时，映像寄存器中的参数位被接通。

四、置位与复位指令S、R

S，执行置位(置1)指令时，从bit或OUT的地址参数开始的N个点都被置位。

R，执行复位(置0)指令时，从bit或OUT的地址参数开始的N个点都被复位。

置位与复位的点数可以是1-255，当用复位指令时，如果bit或OUT的是T或C时，那么定时器或计数器被复位，同时当前值将被清零。