西门子6ES5267-8MA11

| 产品名称 | 西门子6ES5267-8MA11 | |
|------|--|--|
| 公司名称 | 浔之漫智控技术(上海)有限公司西门子一级代 理商 | |
| 价格 | 86.00/台 | |
| 规格参数 | 西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏 | |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室 | |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057 | |

产品详情

凡在本公司购买的产品,保证全新,假一罚十,可签订正式销售合同,本公司主要经营S7-200,S7-300,S7-1200,S7-400 PLC模块,屏,通讯电缆,编程电缆,DP接头,LOGO,模快.ART模块,软启动器,伺服电机,变频器等产品,西门子保内*产品'质保一年。一年内因产品问题免费更换新产品;不收取任何费。

承诺:1、保证全新*:

- 2、保证安全准时发货:
- 3、保证售后服务

流程:1、客户确认所需采购产品型号:

- 2、我方会根据询价单型号查询价格以及交货期,拟一份详细正规报价单
- 3,客户收到报价单并确认型号无误后订购产品
- 4、报价单负责人根据客户提供型号以及数量拟份销售合同:

- 5、客户收到合同查阅同意后盖章回传并按照合同销售额到公司
- 6、我公司财务查到款后,业务员安排发货并通知客户跟踪运单。

西门子PLC的一些编程 不得不看

为了plc程序可读性强,短期内可以读懂并且能够修改,在PLC工作组内部需要统一我们的 编程,以便适应将来工程人员调动后,原来的程序能够被后来的人在短期内读懂,现统一 如下:

一、程序结构 1、 程序结构统一 OB1:主程序; OB100:初始化程序(无需主程序调用); OB35:100ms(可修改)中断(无需主程序调用),可以调用PID模块;OB80、OB82、O B85、OB86、OB87、OB121、OB122:故障诊断模块(无需主程序调用、无需编程); FC1:; FC2:输入处理; FC3:输出处理; F:运行处理; FC5:停止处理; FC6:手自动切换; FC7:。。。。。。 FC100:之后用来建立一些可以循环调用的子程序; FC105:自带,模拟量输入子程序(可以循环调用); FC106:自带,模拟量输出子程序(可以循环调用); modbus通讯(CP341):FB7:P_RCV_RK,FB8:P_SND_RK; 通讯CP340:FB2:P_RCV,FB3:P_SND;一般PID:用FB41;温、湿度PID:用FB58; 如果程序块与块重复,请避让。 2、 数据块 DB1: AI数据, 类型: REAL, 与机接口; DB2:AO数据,类型:REAL,与机接口;DB3:DI数据,类型:BOOL,与机接口;

DB4:DO数据,类型:BOOL,与机接口;

DB5:设备运行时间及流量累计,类型:REAL,与机接口;

DB6:消息,类型:BOOL,与机接口; DB7:类型:REAL,中间寄存器;

DB8:类型:INT,中间寄存器;DB9:类型:WORD,中间寄存器;

DB10: 类型: BOOL, 中间寄存器;

DB11:之后用作与设备通讯用,例如:MODBUS通讯等;

DB100:之后用作调用FB块时的背景数据块; M区:也作为中间变量。

- 3、 DP从站故障诊断 DP从站必须做故障诊断,故障,用FB125即可。
- 二、控制 1、 设置远程/本地/手动按钮 1.1、 远程:只能通过机对进 行自动启/停控制,单台设备就地控制优先,在程控时,可以通过机对设备进行软手操/自 动切换,软手操启/停; 1.2、 本地:只能通过屏对进行自动启/停控制, 单台设备就地控制优先,在程控时,可以通过屏对设备进行软手操/自动切换,软手操启/ 停;
- 手动:手动控制时,机/屏失效,只能通过手动控制设备的启/停。 1.3、
- 2、 单台设备控制 单台设备必须有软手操/自动切换以及软手操时可以启/停功能,由 自动切换到软手操时,设备不能停机;由软手操切换到自动时,设备启/停取决于自动程

序。 3、 单台设备(泵、风机及其它大型设备)运行满24小时必须进行轮换,且必须有运行时间累计,如果由机设定启/停顺序除外,操作人员自行设定;

- 三、编程 1、 程序块尽量细化,方便阅读,将同一类型的设备控制一个程序块中;
- 2、 如遇特殊情况下采用语言编程,多数情况下请使用梯形图编程,方便别人阅读;
- 3、 对于经常调用的子程序,可以做成子模块,调用,例如:求几个数平均值或求几个数的大值;
- 4、 程序要有注释,变量及中间变量必须有描述,方便别人阅读或以后查阅;
- 5、 定期做程序备份,以工程名称+名称+当天日期;
- 6、 程序加密, 防止别人取。

西门子PLC基本指令表及各指令解释

西门子PLC基本指令表如下图所示

| 名称 | 助记符 | 目标元件 | 说明 |
|----------------|-----|-----------------------|--|
| 取指令 | LD | I、Q、M、、T、C、V、S | 常开接点逻辑 |
| 取反指令 | LDN | 、L I、Q、M、、T、C、V、S | 常闭接点逻辑 |
| | | , L | |
| 线圈驱动指令 | = | Q, M, , T, C, V, S, L | _ 驱动线圈的轴 |
| 与指令 | A | I、Q、M、、T、C、V、S | 单个常开接点 |
| | | , L | \ |
| 与非指令 | AN | I, Q, M, , T, C, V, S | 里个 常闭接点 |
| ±;+₽. ♦ | 0 | | 一台人尝开坛。 |
| 或指令 | 0 | I, Q, M, , T, C, V, S | 半1、吊开按5 |
| 或非指令 | ON | 、 | 单个常闭接。 |
| | | 、L | |
| 置位指令 | S | I、Q、M、、T、C、V、S | 使保持 |
| | | 、 L | |
| 复位指令 | R | I、Q、M、、T、C、V、S | 使保持复位 |
| | | , L | *A \ \ \ \ \ \ |
| 正跳变 | ED | I、Q、M、、T、C、V、S | 输入上升沿方 |
| 名 驰亦 | EU | | <i>松</i>) 工限沉。 |
| 负跳变 | EU | I, Q, M, , T, C, V, S | カストは カス |
| 空操作指令 | NOP | 、L 无 | 使步序作空护 |
| | | , - | .~ / / / / / / / / / / / / / / / / / / / |

- LD, 取指令。表示一个与输入母线相连的常开接点指令, 即常开接点逻辑运算起始。
- LDN, 取反指令。表示一个与输入母线相连的常闭接点指令, 即常闭接点逻辑运算起始。
- A,与指令。用于单个常开接点的串联。
- AN,与非指令。用于单个常闭接点的串联。
- O,或指令。用于单个常开接点的并联。
- ON,或非指令。用于单个常闭接点的并联。
- 二、正、负跳变ED、EU
- ED,在检测到一个正跳变(从OFF到ON)之后,让能流接通一个扫描周期。
- EU,在检测到一个负跳变(从ON到OFF)之后,让能流接通一个扫描周期。
- 三、输出=
- =,在执行输出指令时,映像寄存器中的参数位被接通。
- 四、置位与复位指令S、R
- S,执行置位(置1)指令时,从bit或OUT的地址参数开始的N个点都被置位。
- R,执行复位(置0)指令时,从bit或OUT的地址参数开始的N个点都被复位。

置位与复位的点数可以是1-255,当用复位指令时,如果bit或OUT的是T或C时,那么定时器或计数器被复位,同时当前值将被清零。