

# 30T1600液压折弯机，便宜的折弯机

产品名称	30T1600液压折弯机，便宜的折弯机
公司名称	南京巨威机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:南京巨威 型号:WC67Y
公司地址	南京市江宁区周岗镇长干路5号
联系电话	025-84165888 13585120251

## 产品详情

特点：

机身两端的油缸置于两侧立柱上直接驱动滑块工作，故机器结构简单，刚性好；滑块由扭轴强迫实现同步，并能承受一定的偏载；机身采用厚钢板焊接的整体结构，具有足够的刚度和强度；滑块向下行程的位置，由机械挡块任意调节以满足自由折弯的需要，滑块向上的终点位置由滑块上停点挡块调节，以控制滑块的行程；上模具上装有精度补偿机构，可使工件获得较高的折弯精度；采用电气 - 液压控制，可进行单次、连续、点动和中途停止的操作，易于实现自动化操作。

结构简述：本机器由机身、扭轴、滑块、行程调节、前托料架、后挡料架、模具、液压系统、电气系统等九个部分组成。

### 1、机身

由左右立柱、横梁、前后支承等焊成整体结构，其刚度稳定好，精度稳定性高。在左右立柱上部焊有底板用以固定左右油缸，在立柱下部装有左右支撑底角铁，用以增大底部的接触面积，防止机器在托运过程中的倾倒。在机器安装完毕方可卸去。

### 2、滑块及行程调节

滑块由整块钢板制成，左右油缸安置在滑块两端，并通过活塞杆与滑块连接在一起，油缸固定在机身上，通过液压驱动使活塞杆带动滑块运行，在油缸内设有机械挡块，用以控制滑块在下死点的位置，由挡块调节电机，通过涡轮副传动可调节机械挡块的位置，并由行程计数器I显示数值。

### 3、同步结构

滑块在运行中的同步，采用扭轴同步机构，扭轴连杆与滑块相连。结构简单，稳定可靠。

#### 4、前托料架

#### 5、后挡料架

调节挡料架的前后位置可实现工件后定位，挡料架位置由电机通过一套传动系统进行初调，再由手轮进行精度微调，其位置由位置显示器显示，若显示值与实际测量不符合，可松动位置显示器上紧定螺丝，重新核准。挡料架上装有垂直丝杆，转动压花螺母，挡料架上下移动，使挡料杆与下模顶面平齐。

#### 6、模具

上模上部装有接模板，调整斜铁的左右位置，可使上模在垂直方向上有稍许位移，通过调整各斜铁的位置可使上模的模口在机器全长上获得一个特定的曲线，以补偿机器加载时在工作台和滑块上产生的挠度，这将有效的提高工件的折弯精度。

#### 7、液压系统

本系统能实现四种运行：速度下降、慢速下降、折弯工件、滑块快速返回原位置。

#### 8、电气系统

电气箱门上装有各种动作按钮键、并装有机电门锁装置，在打开电器箱门时应切断电源，如需带电检修，可手动复位

本产品的类型是折弯机，品牌是南京巨威，型号是WC67Y，主电机功率是8（kw），重量是7000（kg），可加工尺寸是4000（mm），滑块行程调节量是120（mm），原理是冷成型，剪切角是90，剪切次数是8（次/min），动力类型是液压，控制形式是数控，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是钢结构建筑，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年