

# 高速数控不锈钢刨槽机，全气动不锈钢刨槽机

产品名称	高速数控不锈钢刨槽机，全气动不锈钢刨槽机
公司名称	江苏海锐数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:HRK-1250-4 主电机功率:3 ( kw )
公司地址	中国 江苏 南京 溧水县 洪蓝工业园
联系电话	86 025 56201999 18012936609

## 产品详情

### 一、用途说明

本设备为全数控金属板材开槽机。本机床采用先进的cnc系统,设计新颖。具有加工精度高、操作简单、无噪音、无振动等特点。该机床用于在钣金件（含不锈钢板、铝板、铝塑板、铜板、铁板、胶木板、亚克力板及其它一些特殊板材。）上进行v型槽、u型槽及其它不规则槽的加工，特别适用于钣金件折弯前的v槽加工。

### 二、性能和特点

1、速度快，空载70m/min，2、斜边刨槽功能，3、盲槽刨削功能，4、双向单步刨削功能，5、最小刨槽边宽10-12mm，6、最小刨槽板尺寸100\*100mm，7、耗电率低，总功率7kw

### 三、设备的主要技术参数

名称	4米	
6米		
开槽板料宽度	850-1500mm	850-1500mm
开槽板料最大长度	4000mm	6000mm
开槽板料厚度	0.5-6mm	0.5-6mm
横梁前后移动距离	850-1500mm	850-1500mm

横梁移动速度	50-5000mm/min	50-5000mm/min
滑架左右移动最大距离	4300mm	4300mm
滑架移动最大速度	50m/min	50m/min
长度范围的工件误差	± 0.05mm	± 0.05mm
定位精度	± 0.05mm	± 0.05mm
刀架最大行程	100mm	100mm
机器外形尺寸	6000*2500*2200mm	8000*2800*2300mm

#### 四、设备主要配置

序号	名称	分供方名称
1	高精度滚珠丝杆	台湾abba
2	精密直线导轨	台湾abba
3	角接触球轴承	日本nsk
4	刨削白钢刀片	瑞典seco公司
5	伺服电机	台湾中达电通股份有限公司
6	plc	台湾中达电通股份有限公司
7	电气元件	法国施奈德电气有限公司
8	动力电缆	德国igus公司
9	气动元件	台湾亚德客公司

#### 五、结构简介

hrk系列数控金属开槽机整机结构紧凑、性能可靠、操作方便，墙板采用框式结构，永久不变形。

其结构主要由三组伺服电机传动系统，气动夹钳系统及主体钢架组成。

##### (一) y轴系统

本设备的y轴系统由主电机ecma-f21830交流伺服电机、星型减速机同步带、同步轮、高精度齿轮齿条、直线导轨等零部件组成。

其功能是伺服电机通过星型减速机驱动合精齿轮带动刀座在直线导轨上作直线运动，以提供刨削动力。

## （二）x轴系统

本设备的x轴系统由电机e21320交流伺服电机、同步带、同步轮、滚珠丝杆、直线导轨、后挡料架、拖料夹钳等零部件组成。其功能是电机通过同步带、同步轮驱动滚珠丝杆带动后挡料架在直线导轨上作直线运动，以提供给后挡料拖料机构精确定位动力。

## （三）z轴系统

本设备的z轴系统由电机c20604交流伺服电机、同步带、同步轮、滚珠丝杆、刀架等零部件组成。其功能是电机通过同步带、同步

轮驱动滚珠丝杆带动刀架作直线运动，以提供给刀架机构精确定位动力。

## （四）气动系统

本设备的气动系统主要分为两组，拖料气动系统为后挡料组成部分。

其功能是在后挡料拖动板材时提供夹紧力。夹钳气动系统为刨槽

前夹紧板材，为刨削做好准备。

## （五）电气控制系统

本设备的电气控制系统由plc、驱动器、触摸屏、电控元件、电器柜等附件组成。电器柜安装与机器的墙板内侧，维修方便，而且保护性能强。通过触摸屏控制能实现本设备的各项工作。

本产品的品牌是海锐，型号是HRK-1250-4，主电机功率是3（kw），重量是10500（kg），工作台尺寸是0.02mm~0.03mm（cm），用途是剪板、折弯，类型是钣金刨槽，刨V型槽，工作形式是刨、插，控制形式是数控，布局形式是立式，动力类型是气动，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修