

内蒙古自治区兴安盟西门子中国总代理-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务

产品名称	内蒙古自治区兴安盟西门子中国总代理-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

西门子S7-1200/1500PLC的气动机械手搬运硬件组成包括：工件到位光电开关、升降气缸、平移气缸、夹抓气缸和气缸磁性开关等。

自动动作过程：工件到位光电开关亮 升降气缸降 夹抓抓取工件 升降气缸升 平移气缸到下料位 升降气缸降下 夹抓松开 升降气缸升 平移气缸到取料位等待下个工件。

开头的硬件组态都是差不多一样，重复一遍，加深印象。

01组态一个PLC设备

1、新建一个项目，在项目中添加一个PLC设备。

2、配置PLC CPU模块的属性参数。

PROFINET接口的子网。

PROFINET接口的IP地址。

系统和时钟存储器开启。

3、按需要添加其他模块，分配好地址。

02组态一个HMI设备

1、在项目树中，找到，添加新设备，选择HMI型号，确定。

2、在“设备和网络”项目的“网络视图”中，用鼠标连接PLC与HMI的网口。如在启动向导时选择了PLC，则可省去这一步。

3、配置HMI的PROFINET以太网地址，与PLC为同一网段，不同网址。

以上2、3可以在添加HMI启动向导时自动完成。

03编写PLC程序

1、新建一个PLC变量表，如系统比较复杂，可以把M区变量、I区变量、Q区变量分别建立变量表。如为复杂控制系统，变量表zuihao与系统默认变量表分开。

为了演示方便，这里把I区变量改为M区变量。

2、新建一个FB程序块，命名为“气缸动作”。

这个FB块为三个气缸的通用块，后面都要调用，取消块的优化访问，设置“气缸动作”FB块接口参数如下图：