

# 不锈钢埋弧焊丝308 308L 309 309L 316 316L 不锈钢焊材

产品名称	不锈钢埋弧焊丝308 308L 309 309L 316 316L 不锈钢焊材
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

说明：JX-316L为不锈钢埋弧焊丝，焊丝主要成分是超低C-18Cr-12Ni-2Mo

用途：用于316L不锈钢及类似不锈钢合金的焊接。常应用于石油化工、化肥设备的重要结构，如022Cr17Ni12Mo2(SUS 316L)等材料的焊接。

焊丝化学成分之一例：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.023	0.48	1.76	0.023	0.013	18.68	11.67	2.20	--

规格、包装：

直径规格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8
盘装 (kg)	25			

说明：JX-316为不锈钢埋弧焊丝，主要成分是18Cr-12Ni-2Mo

用途：用于316不锈钢及相近合金系不锈钢的焊接

焊丝化学成分之一例：

说明：JX-308L为不锈钢埋弧焊丝，主要成分是超低C-18Cr-8Ni；

用途：广泛应用于石油化工等行业，如022Cr18Ni9(SUS 304L)等材料的焊接。

焊丝化学成分之一例：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.023	0.59	1.69	0.019	0.011	20.88	9.13	0.41	0.20

规格、包装：

直径规格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8				
盘装 (kg)	25							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo
0.034	0.57	1.69	0.019	0.012	19.38	12.51	-	2.54

规格、包装：

直径规格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8
盘装 (kg)	25			

说明：JX-309L为不锈钢埋弧焊丝，焊丝主要成分是超低C-2  
2Cr-12Ni。

用途：常应用于碳钢与不锈钢异种材料焊接，石油化工业如反应容器内壁堆焊过渡金属，或应用于韧性较差的马氏体、铁素体不锈钢焊接，以及相似材料的焊接。

焊丝化学成分之一例：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.025	0.58	1.74	0.023	0.008	23.49	12.91	--	--

规格、包装：

直径规格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8
盘装 (kg)	25			

说明：JX-309为不锈钢埋弧焊丝

用途：常应用于碳钢与不锈钢异种材料焊接或应用于任性较差的马氏体、珠光体不锈钢焊接。应用场合如石油化工、火力电站等行业。

焊丝化学成分之一例：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.051	0.56	1.79	0.023	0.011	23.84	13.11	0.20	0.13

规格、包装：

直径规格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8
盘装 (kg)	25			

说明：JX-308为不锈钢埋弧焊丝；

用途：广泛应用于石油化工业等行业，用于耐酸的0Cr18Ni9型不锈钢结构的焊接。

焊丝化学成分之一例：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni

0.055	0.300	1.44	0.021	0.006	19.82	9.46
-------	-------	------	-------	-------	-------	------

规格、包装：

直径规格 (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8
盘装 (kg)	25			