

???????????????????? 50%????????????????????????????????

?????????????? 40 ??????????????

S7-400

中端到高端性能范围内功能强大的 PLC

可满足要求极为苛刻的任务的解决方案

全面的模块和各种性能等级 CPU 可针对具体自动化任务进行zuijia调整

可实现分布式结构，适用十分灵活

连接方便

最优通信和联网功能

操作方便，设计简单，不含风扇

任务增加时可顺利扩展

多重计算：多个 CPU 在一个 S7-400 中央设备中同时运行。多重计算功能可对 S7-400 的总体性能进行分配。例如，可将复杂的技术任务（如开环控制、计算或通信）进行拆分并分配给不同的 CPU。可以为每个 CPU 分配自己的 I/O。

模块化：通过功能强大的 S7-400 背板总线和可直接连接到 CPU 的通信接口，可实现许多大量通信线路的高性能操作。例如，这样可以拥有一条用于 HMI 和编程任务的通信线路、一条用于高性能等距运动控制组件的通信线路和一条“正常” I/O 现场总线。另外，还可以实现额外需要的与 MES/ERP 系统或 Internet 的连接。

工程组态和诊断：结合使用 SIMATIC 工程组态工具，可极为高效地对 S7-400 进行组态和编程，尤其对于采用高性能工程组件的广泛自动化任务。为此，可以使用gaoji语言（如 SCL）以及用于顺序控制系统、状态图和工艺图的图形化组态工具。

在CPU进行硬件配置时，对挂在总线PROFIBUS 站点都分配了物理地址，PLC与变频器进行通讯也有相应的物理地址，CPU内部有通讯功能块SFC14，SFC15，使用内部的寄存器DB块存放数据，当PLC对变频器进行数据的写入和读出时，就需知道PLC和变频器定义的相关功能的地址，然后依据这些地址进行数据的写入和读出，才能实现对变频器的控制。此控制系统变频器需设定的参数介绍如下：P60=1，P53=6，P554=3100，P571=3101P572=3102，P443=3002，P566=3107P734.1=32，，P734.2=148其它的参数可以按出厂默认值即可简单自动化任务用SIMATIC S7-200Micro PLCSIMATIC S7-200的应用领域从更换继电器和接触器一直扩展到在单机、网络以及分布式配置中更复杂的自动化任务。S7-200也越来越多地提供了对以前曾由于经济原因而开发的特殊电子设备的地区的进入。除了五种不同CPU的全面基本功能，SIMATIC S7-200的模块化系统技术还提供了一系列可升级的扩展模块，以满足各种需求对功能性的*要求。优点SIMATIC

S7-200发挥统一而经济的解决方案。整个系统的系列特点强大的性能，*模块化和开放式通讯。S7-200 性能优越，久经考验，适合于工业领域的各种应用：结构紧凑小巧 - 狭小空间处任何应用的理想选择在所有CPU型号中的基本和功能，大容量程序和数据存储器杰出的实时响应 - 在任何时候均可对整个过程

进行*控制，从而提高了质量、效率和安全性易于使用STEP

7-Micro/WIN工程软件 - 初学者和专家的理想选择集成的 R-S 485接口或者作为系统总线使用极其快速和的操作顺序和过程控制通过时间中断完整控制对时间要求严格的流程-----

-----设计和功能可选模块在性能范围中模块化5个不同的CPU，具有全面的基本功能和集成的Freeport通讯接口用于各种功能的一系列扩展模块： - 数字/模拟扩展，可升级至具体要求，作为从站的PROFIBUS通讯 - 作为主站的AS-Interface通讯 - 确切的温度测量